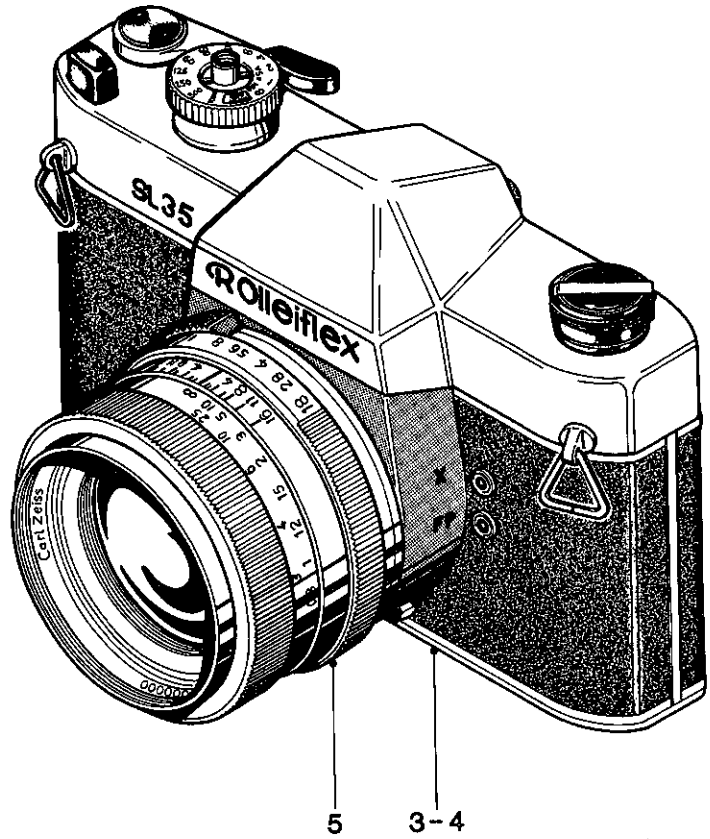
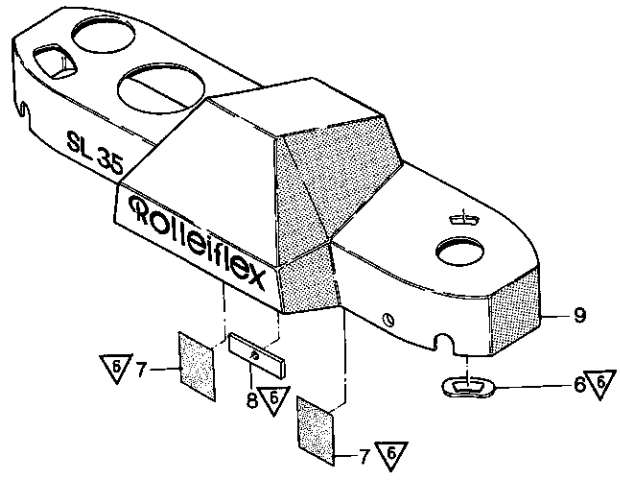
Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	1-74	3.01.030
		ROLLEIFLEX SL 35 31000.98.0 01/02	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	31000.98.0 01	ROLLEIFLEX SL 35 SCHWARZ ROLLEIFLEX SL 35 BLACK		–					
2	●	31000.98.0 02	ROLLEIFLEX SL 35 CHROM ROLLEIFLEX SL 35 CHROMIUM			–				
3	●	31000.41.0 01	GEHAEUSE HOUSING		1					SIEHE / SEE 3.02.030
4	●	31000.41.0 02	GEHAEUSE HOUSING			1				SIEHE / SEE 3.02.030
5	●	43001.99.1	PLANAR 1:1,8/50 PLANAR 1:1,8/50	1						SIEHE / SEE 3.12.0300 (WW)
6	●	31919.99.0	PLANAR 1:1,4/50 HFT PLANAR 1:1,4/50 HFT	1						REP / REPAIR FA. ROLLEI (WW)
7	●	31921.99.0	ROLLEI SL-XENON 1:1,8/50 ROLLEI SL-XENON 1:1,8/50	1						REP / REPAIR FA. ROLLEI (WW)
8	●	31905.99.0	DISTAGON 1:2,8/25 DISTAGON 1:2,8/25	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
9	●	31910.99.0	DISTAGON 1:2,8/35 DISTAGON 1:2,8/35	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
10	●	31911.99.0	ROLLEI SL-ANGULON 1:2,8/35 ROLLEI SL-ANGULON 1:2,8/35	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
11	●	31925.99.0	SONNAR 1:2,8/85 SONNAR 1:2,8/85	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
12	●	31935.99.0	TELE-TESSAR 1:4/135 TELE-TESSAR 1:4/135	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
13	●	31936.99.0	ROLLEI SL-XENAR 1:3,5/135 ROLLEI SL-XENAR 1:3,5/135	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
14	●	31945.99.0	TELE-TESSAR 1:4/200 TELE-TESSAR 1:4/200	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
15	●	31901.99.0	F-DISTAGON 1:2,8/16 HFT F-DISTAGON 1:2,8/16 HFT	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI
16	●	31903.99.0	DISTAGON 1:4/18 HFT DISTAGON 1:4/18 HFT	–						REP / REPAIR FA. ROLLEI



3.06.035
31.700.01.0

REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

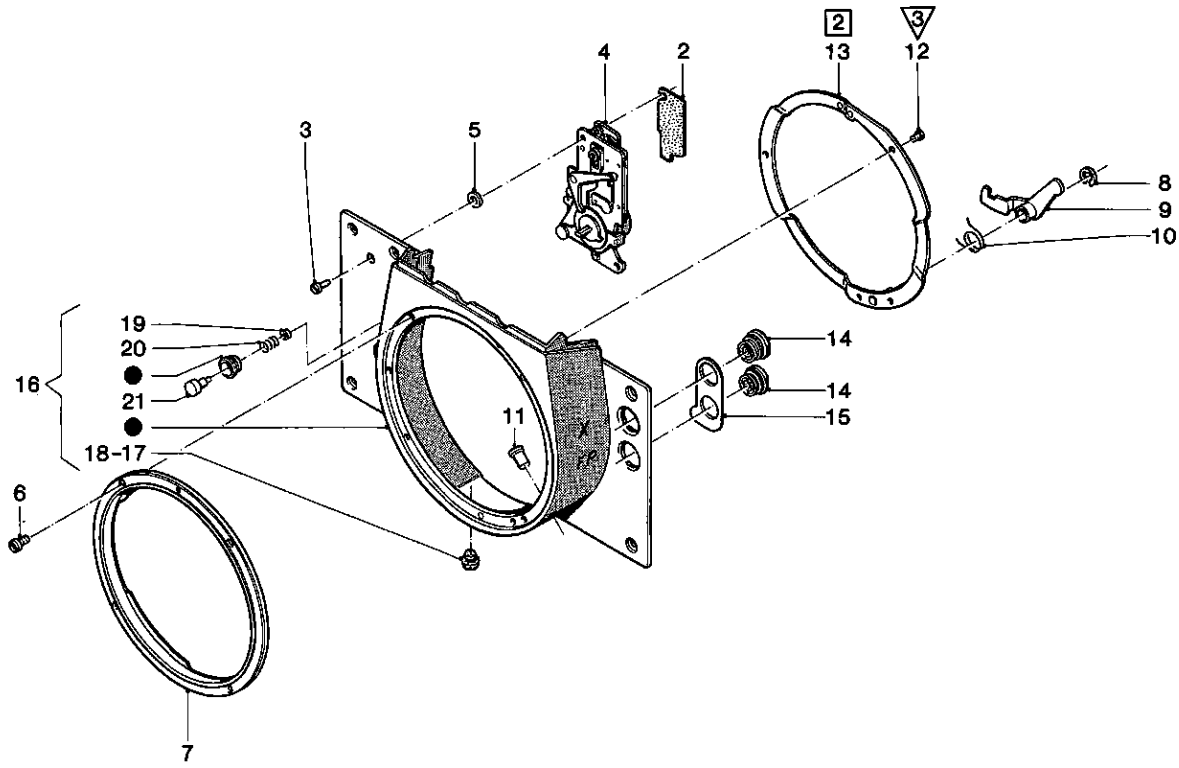
Rollei
Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.06.035

KAPPE
31700.01.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÉCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		31700.01.0	KAPPE OBEN, SCHWARZ COVER, TOP BLACK		–					→ 1972
1A		31700.01.2 01	KAPPE SCHWARZ, GERMANY COVER TOP, BLACK, GERMANY		–					(WW) 1972 → 1972
2	A	31700.01.2 02	KAPPE OBEN, SCHWARZ, SING. COVER TOP, BLACK, SING.		–					(WW) 1972 →
3		31700.10.0	KAPPE OBEN, CHROM COVER TOP, CHROMIUM			–				→ 1972
3A		31700.10.2 01	KAPPE OBEN, CHROM, GERMANY COVER CHROMIUM, GERMANY			–				(WW) 1972 → 1972
4	A	31700.10.2 02	KAPPE OBEN, CHROM, SING. COVER TOP, CHROMIUM, SING.			–				(WW) 1972 →
5		31700.12.0	KAPPE OBEN,SCHWARZ, CHROM COVER TOP, BLACK, CHROMIUM		–					(WW) 1974 →
6		31703.00.0	FENSTER WINDOW	1						
7		31705.00.0	ISOLIERUNG INSULATING	2						
8		31704.00.0	GEWINDEBLECH SCREW PLATE	1						
9	●		KAPPE, TEILM. COVER,SUB - ASSY	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS
1. An Pos. 4 die obere Schraube lösen und Pos. 2 einsetzen; Schraube festziehen. Laufzeit von Pos. 4 prüfen: 13-17 sec.	1. Slacken the top screw on item 4 and insert item 2; tighten screw. Check running time of item 4: 13-17 secs.
2. Pos. 13 an hinterer Fläche leicht mit [2] fetten.	2. Lightly lubricate rear face of item 13 with [2]

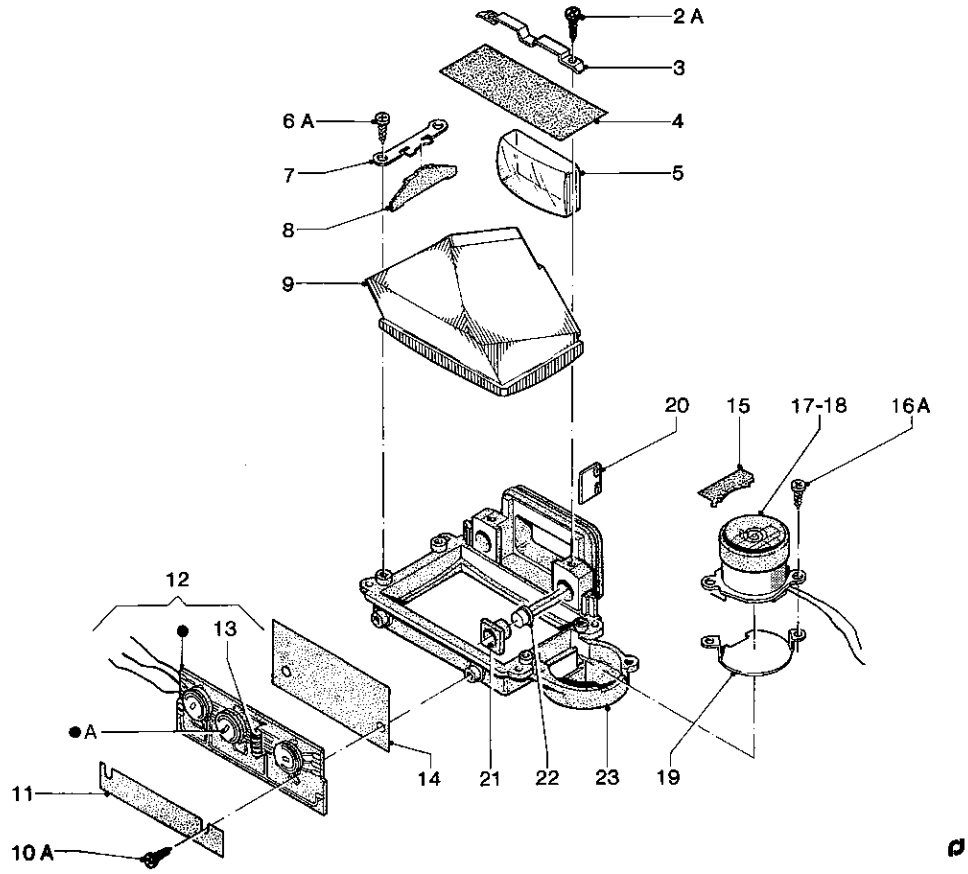
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.06.030

OBJEKTIVEINSATZ
31050.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		31050.41.0	OBJEKTIVEINSATZ OBJECTIVE MOUNT	–						
2		31124.00.0	ISOLIERPLAETTCHEN INSULATING PLATE	1						
3		01307.84.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
4		31100.41.0	VORLAUFWERK SELFTIMER MECHANISM	1						
5		10333.00.0	UNTERLEGSCHEIBE SPACER	2						(NB)
6		01561.84.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
7		31070.00.0	BAJONETTRING BAYONET RING	1						
8		10003.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						→ 1974
8A		10073.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,9 C-CLAMP 1,9	1						1974 →
9		31050.05.0	RASTHEBEL STOP LEVER	1						
10	X	31063.00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
11		31062.00.0	DRUCKSTIFT PRESSURE PIN	1						
12		01208.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						
13		31050.04.1	FEDERRING LOCK WASHER	1						
14		31050.06.0	BLITZBUCHSE FLASH BUSHING	2						
15		31066.00.0	KONTAKTBLECH CONTACT PLATE	1						
16		31050.03.0	OBJEKTIVEINSATZ OBJECTIVE MOUNT	1						
17		20218.00.0	-FORMNIET RIVET	1						(WW)
18		20218.00.1	-FORMNIET RIVET	1						(WW)
19		10368.85.0	-HUELSE TUBE	1						→ 1974
19A		10368.93.0	-HUELSE TUBE	1						1974 →
20		31052.00.0	-DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
21		31053.00.0	-AUSLOESESTIFT RELEASE PIN	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 4 auf Pos. 9 und Pos. 5 als Staubschutz kleben.

2. Pos. 22 nur mit kurzem Lötvorgang an Pos. 20 anlöten, da sonst eine Beschädigung von Pos. 22 möglich ist.

3. Bei Verwendung von Pos. 12 mit 25 K-Widerstand (●A) muss der Fotowiderstand Pos. 22 (gelbes Gehäuse) verwendet werden.

   Bei Verwendung von Pos. 12L mit 50 K-Widerstand (●A) kann der Fotowiderstand Pos. 22 (gelbes Gehäuse) oder Pos. 22L (vernickeltes Gehäuse) verwendet werden.

1. Cement item 4 to item 9 and item 5 as dust protection.

2. When soldering item 22 to item 20 the soldering process should be kept as brief as possible as otherwise damage may be caused to item 22.

3. The Photoresistor item 22 (yellow housing) must be applied, when item 12 is used in conjunction with a 25K-resistor (●A).

   The Photoresistor item 22 (yellow housing) or item 22L (nickled housing) may be employed, when item 12L is used in conjunction with a 50 K-resistor (●A).

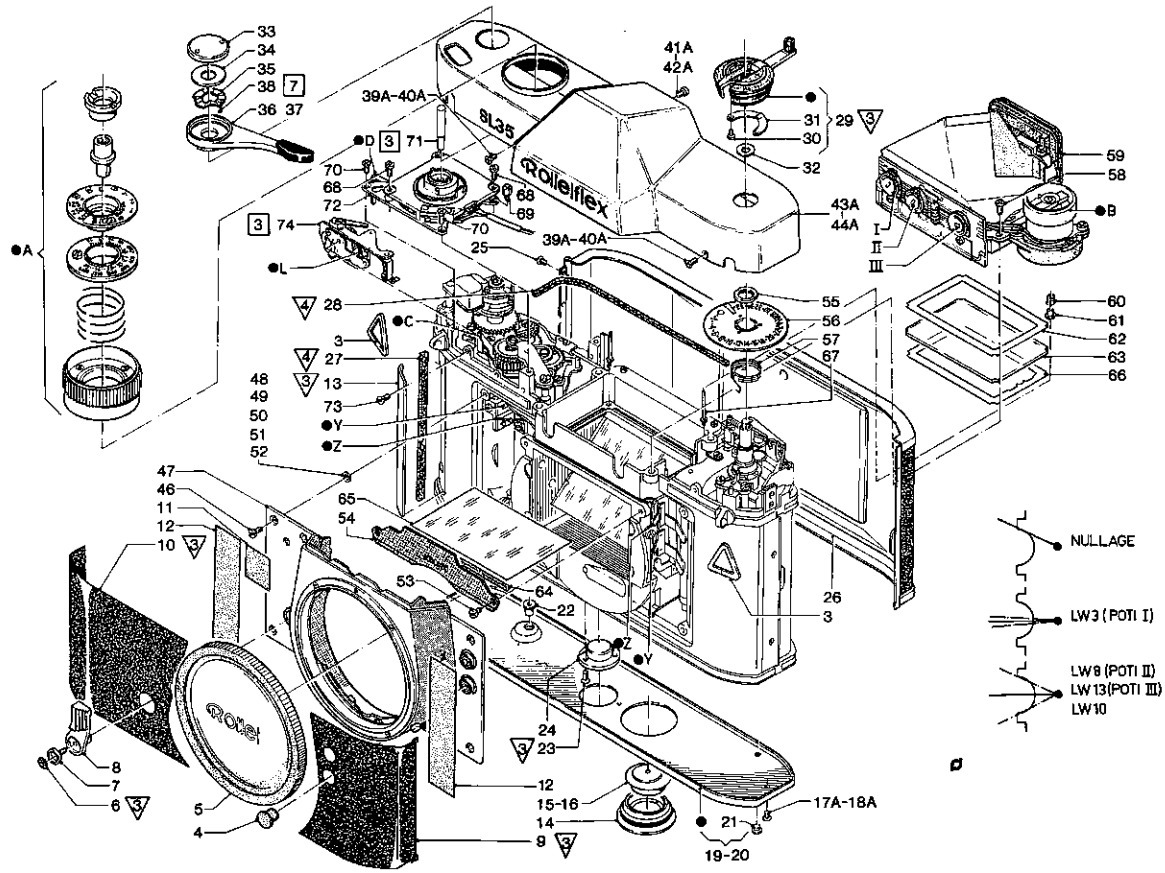
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.08.030

SUCHEREINSATZ
31600.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY·TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	31600.41.0	SUCHEREINSATZ VIEW FINDER INSERT	–						
2		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1972
2A		01715.82.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1972 → 1974
2B		01715.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1974 →
3		31618.00.0	OKULARHALTER OCULAR SUPPORT	1						
4		31607.00.0	FOLIE FOIL	1						
5		31600.02.0 01	OKULAR OCULAR	1						(WW)
5L		31600.02.0 02	OKULAR OCULAR	1						(WW) 1974 →
6		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						→ 1972
6A		01715.82.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4						1972 → 1974
6B		01715.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	4						1974 →
7	X	31634.00.1	HALTEBLECH SHEET-METAL HOLDER	2						
8	A	31633.00.2	KLEMMSTUCK CLAMPING PLATE	2						
9		31600.05.0	PENTAPRISMA PENTA PRISM	1						→ 7.1974
9A		51200.14.0	PENTAPRISMA PENTA PRISM	1						7.1974 →
10		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1972
10A		01715.82.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1972 → 1974
10B		01715.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1974 →
11		31605.00.0	ISOLIERUNG INSULATING	1						
12		31600.04.0	LEITERPLATTE 25K PRINT. CIRCUIT BOARD 25K	1						(WW) PAARIG ZU / PAIRED TO POS 22
12L		31600.10.0	LEITERPLATTE 50K PRINT. CIRCUIT BOARD 50K	1						(WW) PAARIG ZU / PAIRED TO POS 22 ODER / OR 22L
13		31623.69.0	-WIDERSTAND 12K, 1/8W RESISTOR 12K, 1/8W	1						
14		31606.00.0	ISOLIERUNG INSULATING	1						
15		31630.00.0	ABDECKFOLIE MASKING FOIL	1						
16		01260.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1972
16A		01715.82.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1972 → 1974
16B		01715.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS SLOTTED SCREW	2						1974 →
17		31629.00.0	EINBAU-MESSWERK EXPOSURE METER MECHANISM	1						(WW)
18		31631.00.0	EINBAU-MESSWERK EXPOSURE METER MECHANISM	1						(WW)
19		31628.00.0	ABSCHIRMBLECH SCREENING PLATE	1						
20		31614.00.0	LOETSTUETZPUNKT SOLDERING TERMINAL	2						
21		31613.00.0	CDS-BLENDE CDS-DIAPHRAGM	2						
22		31615.69.0 01	FOTOWIDERSTAND, GELB PHOTORESISTOR, YELLOW	2						(WW)
22L		31615.69.0 02	FOTOWIDERSTAND, VERNICKELT PHOTORESISTOR, NICKLED	2						(WW)
23		31611.00.0	SUCHEREISATZ VIEW FINDER INSERT	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE

1. Pos. 26 ansetzen.
   Filmkanal mit Kollimator prüfen:
   Maß : 0,22 $^{+0,01}_{-0,04}$ mm ≙ $^{+1}_{-4}$ Teilstriche (75/80 Skala)

2. Aufsetzen der Kappe Pos. 43 A
   Um die Pos. 43 A aufsetzen zu können, müssen die Teile •A (Pos. 2 bis Pos. 11 von Bl. 3.04.030) in Stellung "B" und 33 DIN demontiert werden.
   Anschließend wie auf Bl. 3.04.030 angegeben wieder montieren.

3. Justieren und Prüfen des Belichtungsmessers.
   Beim Niederdrücken der Pos. 118 muß der Meßkontakt Pos. 133 nach 2/3 Meßtastenhub geschlossen sein.
   18 DIN und Blende 4 einstellen. Zeigerlage und Toleranzen siehe Skizze.
   1. Null-Lage (Meßtaste nicht gedrückt): Meßwerk •B verdrehen
   2. LW 8 : 1/30 sec einstellen; justieren am Poti II
   3. LW 3 : 1 sec einstellen; justieren am Poti I
   4. LW13 : 1/1000 sec einstellen; justieren am Poti III
   5. LW10 : 1/125 sec einstellen; Zeigerlage prüfen, bei Bedarf Beli-Justierung korrigieren.

4. Justieren und Prüfen der ∞ -Einstellung und der optischen Achse (mit Lehre und am Kollimator).
   Anlage-Mass und optische Achse mit Lehre L-8613 gemessen: 44,67 + 0,02 mm

Beachte: Gemessen von der Objektiv-Anlagefläche am Bajonettring von Pos. 47 bis zu den Andruckplatten-Anlagerippen von Pos. 227.

Einstellscheibe-Ebene mit Kollimator gemessen:
44,50 ± 0,03 mm = 0 ± 3 Teilstriche
(75/80 Skala)

REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Fit item 26.
   Check film channel with Collimator:
   Dimension: 0.22 $^{+\ 0.01}_{-\ 0.04}$ mm ≙ $^{+\ 1}_{-\ 4}$ graduations
   (75/80 scale)

2. Fit cap item 43 A
   To permit fitment of item 43 A, parts •A (item 2 to item 11 of sheet 3.04.030) must be disassembled at "B" setting and 33 DIN. Then reassemble as per sheet 3.04.030.

3. Adjust and check exposure meter.
   When item 118 is depressed, meter contact item 133 must be closed after 2/3 travel of meter button.
   Set to 18 DIN and f/4. For pointer position and tolerances see sketch.
   1. Zero position (meter button not depressed): rotate meter unit •B
   2. Set LV 8 : 1/30 sec.; adjust at potentiometer II
   3. Set LV 3 : 1 sec.; adjust at potentiometer I
   4. Set LV13 : 1/1000 sec.; adjust at potentiometer III
   5. Set LV10 : 1/125 sec.; check pointer position, if necessary correct exposure meter adjustment.

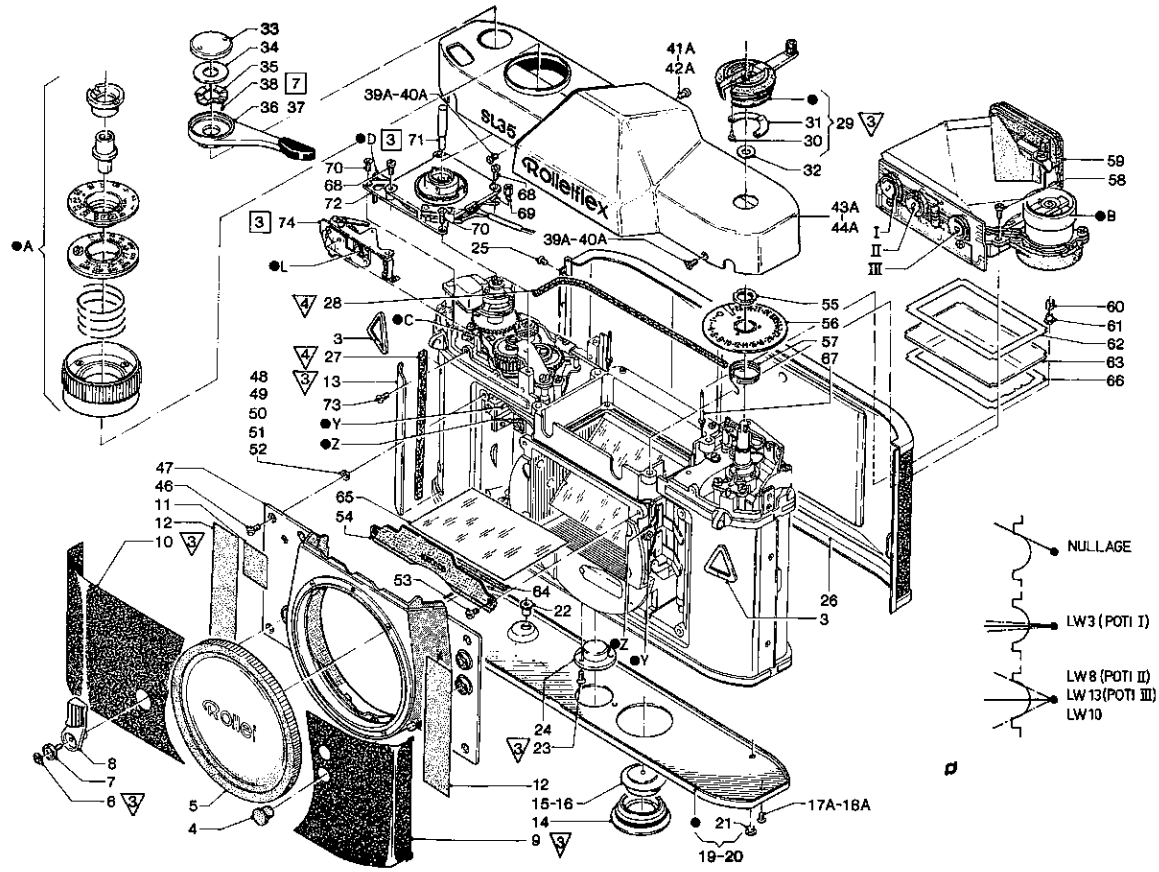
4. Adjust and check ∞ -setting and optical axis (with gauge and on collimator).
   Plane measurement and **optical axis** measured with gauge L-8613: 44,67 + 0,02 mm

Note: Measured from lens contact surface of bayonet ring item 47 to the pressure plate-plane of item 227.

Focusing screen plane measured with collimator:
44,50 ± 0,03 mm = 0 ± 3 graduations
(75/80 scale)

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1	●	31000.41.0 01	GEHAEUSE SCHWARZ HOUSING BLACK		–					
2	●	31000.41.0 02	GEHAEUSE CHROM HOUSING CHROMIUM			–				
3		26052.00.0	FEDERRING SPRING RING	2						
4		31753.00.0	STOEPSEL STOPPER	2						
5	●	31752.00.1	DECKEL CAP	1						
6		31744.00.0	SCHEIBE LEDER LEATHER DISK	1						
7		01559.84.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						01559.00.0-W012
8		31150.00.0	SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1						→ 1974; DAFUER /FORTHAT POS 8A
8A		31150.01.0	SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1						1974 →
9	X	31742.00.1	KAMERALEDER, LINKS LEATHER, LEFT	1						
10		31743.00.0	KAMERALEDER, RECHTS LEATHER, RIGHT	1						
11	●	31746.00.0	PAPIERSTUECK PAPER PIECE	1						
12	●	31745.00.0	PAPIERSTREIFEN PAPER STRIP	2						→ 1974
12A		31756.00.0	ABDECKBLECH COVER STRIP	2						1974 →
13		31740.00.0	ABDECKBLECH SHEET COVER	1						
14		31732.00.0	DECKEL COVER	1						31732.00.0-W011 19000.19.0-W010
15	K	31371.69.0	BATTERIE HS-D BATTERY HS-D	1						(WW)
16	K	19511.69.0	BATTERIE PX625 BATTERY PX625	1						(WW)
16L	K	31370.69.0	BATTERIE H-D BATTERY H-D	1						(WW)
17		01591.87.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		3					→ 1972
17A		01701.85.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW		3					1972 → 1974
17B		01701.77.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW		3					1974 →
18		01591.84.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW			3				→ 1972
18A		01701.84.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW			3				1972 →
19		31700.08.0	KAPPE UNTEN, SCHWARZ COVER BOTTOM, BLACK		1					(WW)
19L		31700.09.0	KAPPE UNTEN, SCHWARZ CHROM COVER BOTTOM, BLACK CHROM		1					(WW) 1974 →
20		31700.11.0	KAPPE UNTEN, CHROM COVER BOTTOM, CHROMIUM			1				
21		20198.00.0	-FORMNIET RIVET	2						
22		31730.00.0	RUECKSPULAUSLOESER REWIND RELEASE	1						
23		01583.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
23A		01583.94.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
24		31375.00.0	STATIVMUTTER TRIPOD ADAPTER PLATE	1						
25		01070.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	4						
26		31800.41.0	RUECKWAND * BACK COVER	1						11.072+ 31000.41.0-W022 L-8340+ 31000.99.0-W021 SIEHE / SEE 3.09.030
27		31735.00.0	DICHTUNG SEAL	1						
28		75061.00.0	WOLLE 1,5 DMR, 50 GRAMM WOOL THREAD F. LIGHTSEAL	1						Ⓜ →

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

5. Justierung Stößelhub:
Verschluß auf "B" einstellen, auslösen und Auslöser gedrückt festhalten. In dieser Stellung muß der Stößel (Pos. 44 von Bl. 3.03.030) 6,9 —0,1 mm unter der Oberkante des Bajonettringes (Auflagemaß) liegen. Bei Bedarf am Exzenter (Pos. 48 von Bl. 3.03.030) nachjustieren.
In gleicher Stellung Stößeldruck prüfen:
Anfangsdruck 240 - 270 p.

6. Kontakt- und Isolationsprüfung:
1. Kontaktmessung X - und FP-Kontakt:
Kamera in B-Stellung auslösen und Auslöser gedrückt halten. Das linke Anzeigegerät (Meßbereich 0 - 10 A) sollte mindestens 8 A anzeigen.
2. Isolationsprüfung X - und FP-Kontakt:
Auslöser loslassen. Das rechte Anzeigegerät (Meßbereich 0 - 100 MA) darf nicht mehr als 4 MA anzeigen.
3. Prüfungen nach Wartezeit von mindestens 4 sec wiederholen.

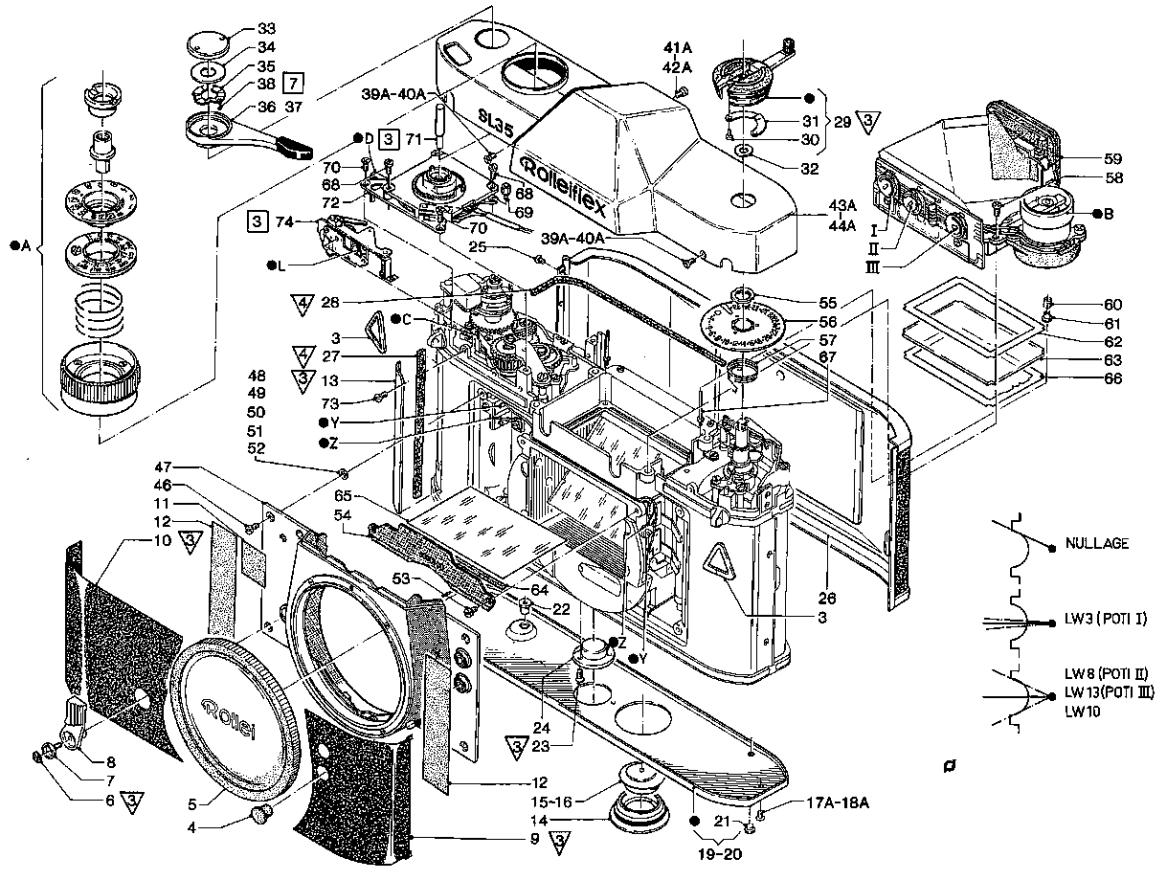
7. Pos. 57 mit Pos. 56 1 Umdrehung spannen und Pos. 56 durch justieren der Pos. 79 auf Bildfenstermitte ausrichten.

5. Adjustment of plunger travel:
Set shutter to "B", release and hold release button down.
In this position the plunger (item 44 of sheet 3.03.030) must be 6.9 - 0.1 mm below the top edge of the bayonet ring (optical register). If necessary, adjust by means of eccentric (item 48 of sheet 3.03.030).
Check plunger pressure in the same position:
Initial pressure 240 - 270 p.

6. Checking contact and insulation:
1. Contact measurement X and FP contact:
Release camera at B setting and hold release button down. The left-hand indicator (range 0 - 10 A) should indicate at least 8 A.
2. Insulation test X and FP contact:
Remove finger from release button. The right-hand indicator (range 0 - 100 MA) should not indicate more than 4 MA.
3. Repeat tests after an interval of at least 4 seconds.

7. Cock item 57 one turn with item 56 and align item 56 by adjusting item 79 to center of picture gate.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
29	●	31700.06.0	RUECKSPULKNOPF REWIND BUTTON	1						→ 1974, DAFUER / FOR THAT POS.29A+32A
29A		31700.06.1	RUECKSPULKNOPF REWIND BUTTON	1						1974 →
30		01076.82.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
31	●	31700.07.0	-BLATTFEDER FLAT SPRING	1						→ 1974, DAFUER / FOR THAT POS 29A+32A
31A		31700.07.1	-BLATTFEDER FLAT SPRING	1						1974 →
31L	●	31726.00.0	-RAENDELKNOPF KNURLED KNOB	1						→ 1974; DAFUER / FOR THAT POS 31M
31M		31726.00.1	-RAENDELKNOPF KNURLED KNOB	1						1974 →
32		10377.00.0	SCHEIBE WASHER	1						→ 1974
32A		31723.00.0	DISTANZSTUECK DISTANCE WASHER	1						1974 →
33		31320.00.0	ABSCHLUSSMUTTER TERMINAL NUT	1						31320.00.0-W011 31320.00.0-W012
34		10382.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
35		31300.06.0	FEDERSCHEIBE LOCK WASHER	1						
36		31300.23.0	AUFZUGHEBEL TILTING LEVER		1					→ 1975; DAFUER / FOR THAT POS 36A
36A		31300.23.1	AUFZUGHEBEL TILTING LEVER		1					1975 →
37		31300.24.0	AUFZUGHEBEL TILTING LEVER			1				→ 1975; DAFUER / FOR THAT POS 37A
37A		31300.24.1	AUFZUGHEBEL TILTING LEVER			1				1975 →
38		15048.00.0	KUGEL 1,5 MM BALL 1,5 MM	1						
39		01591.87.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW		3					→ 1972
39A		01701.85.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW		4					1972 → 1974
39B		01701.77.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW		4					1974 →
40		01591.84.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW			3				→ 1972
40A		01701.84.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW			4				1972 →
41		01014.87.0	LINSENSENKSCHRAUBE OVAL FLAT-HEAD SCREW		1					→ 1972
41A		01533.87.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		1					1972 →
42		01014.84.0	LINSENSENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW			1				→ 1972
42A		01533.84.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW			1				1972 →
43		31700.01.0	KAPPE OBEN, SCHWARZ COVER TOP,BLACK		1					→ 1972 SIEHE / SEE 3.06.035
43A		31700.01.1 01	KAPPE SCHWARZ, GERMANY COVER TOP, BLACK, GERMANY		1					(WW)1972 → 1972 SIEHE / SEE 3.06.035
43L	A	31700.01.2 02	KAPPE OBEN, SCHWARZ, SING COVER TOP, BLACK, SING		1					(WW) 1972 → SIEHE / SEE 3.06.035
44		31700.10.0	KAPPE OBEN, CHROM COVER TOP, CHROMIUM			1				→ 1972 SIEHE / SEE 3.06.035
44A		31700.10.1 01	KAPPE OBEN, CHROM, GERMANY COVER CHROMIUM			1				(WW)1972 → 1972 SIEHE / SEE 3.06.035
44L	A	31700.10.2 02	KAPPE OBEN, CHROM, SING COVER TOP, CHROMIUM, SING			1				(WW) 1972 → SIEHE / SEE 3.06.035
45		31700.12.0	KAPPE OBEN, SCHWARZ CHROM COVER TOP, BLACK CHROMIUM		1					(WW) 1974 → SIEHE / SEE 3.06.035
46		01139.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	5						→ 1974
46A		01139.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	5						1974 →
47		31050.41.0	OBJEKTIVEINSATZ ★ ★ ★ ★ OBJECTIVE MOUNT	1						11.072+23.307+31000.41.0-W022 L-8493 + 31000.41.0-W032 L-8613 + 31000.41.0-W033 L-20237 + 75310.41.0-W001 20.002+20.000+25009 SIEHE / SEE 3.06.030
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

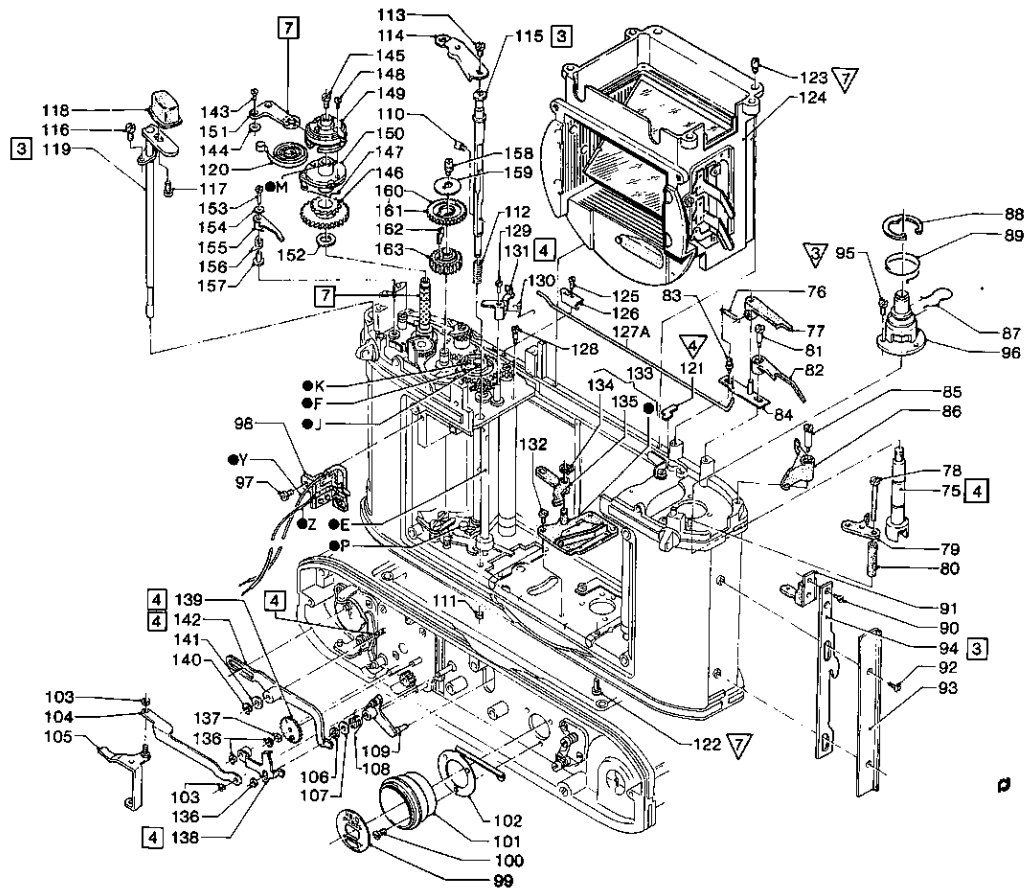
8. Einstellung der Einstellscheiben-Ebene am Kollimator. Justierung im Service mit Spiegel (ohne Pos. 63).
   1. Pos. 47 mit Scheiben Pos. 48÷ 52 aufsetzen und ∞ - Einstellung für Aufnahme - Ebene wie bei Punkt 4 ausmessen.
   2. ∞ - Einstellung der Einstellscheiben - Ebene: ± 0,03 mm ≙ ± 3 Teilstriche (75/80 Skala). Justierung erfolgt durch gleichmäßiges Verstellen der 3 Justierschrauben Pos. 67.
   3. Optische Achse der Einstellscheiben - Ebene: Innerhalb des 10' - Kreises. Justierung erfolgt durch verstellen der Pos. 67. Prüfung der ∞ - Einstellung (Punkt 8.2) wiederholen.
   4. Pos. 63 einschließlich Pos. 59 aufsetzen. ∞ - Einstellung der Einstellscheiben - Ebene nachprüfen.
   5. Pos. 47 mit Pos. 48 ÷ 52 wieder abnehmen.

9. Verschluß justieren.
   1. 1 sec einstellen und Verschluß spannen.
      a) Sichelhebel • C muß zum Anker vom Hemmwerk Pos. 74 geringe Luft haben.
      b) Hebel • D muß zum Sichelhebel • C Luft haben.
      c) Verschluß ausgelöst; Sichelhebel • C darf Anker vom Hemmwerk nicht bis Anschlag ausheben.

8. Setting of focusing screen plane on Collimator. Adjustment in service with mirror (less item 63).
   1. Fit item 47 with screens item 48 - 52 and measure ∞ setting of film plane as under point 4.
   2. ∞ setting of focusing screen: 0.03 mm ≙ ± 3 graduations (75/80 scale). Adjustment is effected by uniform adjustment of the three adjusting screws item 67.
   3. Optical axis of focusing screen plane: Within 10' of arc. Adjustment is carried out by adjusting item 67. Repeat testing of ∞ setting (point 8.2).
   4. Fit item 63 including item 59. Check ∞ setting of focusing screen plane.
   5. Remove item 47 with item 48 - 52.

9. Adjusting shutter.
   1. Set to 1 sec. and cock shutter.
      a) There must be a slight gap between crescent arm •C and the anchor of the escapement item 74.
      b) There must be clearance between arm •D and crescent arm •C.
      c) Shutter released; crescent arm •C should not withdraw anchor of escapement to its fullest extent.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY·TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 2 CONTINUED 2		
48		10407.00.0	ABSTIMMSCHEIBE 0,03 MM COMPENS. WASHER 0,03 MM	–	(NB)
49		10408.00.0	ABSTIMMSCHEIBE 0,05 MM COMPENS. WASHER 0,05 MM	–	(NB)
50		10409.00.0	ABSTIMMSCHEIBE 0,07 MM COMPENS. WASHER 0,07 MM	–	(NB)
51		10410.00.0	ABSTIMMSCHEIBE 0,10 MM COMPENS. WASHER 0,10 MM	–	(NB)
52		10411.00.0	ABSTIMMSCHEIBE 0,20 MM COMPENS. WASHER 0,20 MM	–	(NB)
53		01357.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2	→ 1974
53A		01357.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2	1974 →
54		31590.00.0	ABDECKBLECH SHEET COVER	1	
55		01929.84.0	SCHLITZMUTTER SLOTTED NUT	1	01929.00.0-W011
56	X	31650.02.1	ZAEHLSCHEIBE RECORDING DISK	1	
57		31672.00.0	RUECKHOLFEDER RETURN SPRING	1	
58		01702.82.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW	4	→ 1974
58A		01702.93.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW	4	1974 →
59	●	31600.41.0	SUCHEREINSATZ VIEW FINDER INSERT	1	SIEHE / SEE 3.08.030
60		31604.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	3	
61		31603.00.0	HUELSE SLEEVE	3	
62		31602.00.0	RAHMEN FRAME	1	
63		31610.00.0	EINSTELLSCHEIBE * FOCUSING SCREEN	1	→ 7.1974 31000.41.0-W022 11.072HS+ 31000.99.0-W021 L-20237+ 31000.99.0-W023
63A	X	31610.00.1	EINSTELLSCHEIBE FOCUSING SCREEN	1	7.1974 →
64		31439.00.0	DAEMPFUNGSSTREIFEN DAMPING STRIP	1	
65		31608.00.0	GLASSCHEIBE DISC	1	
66		31601.00.0	MASKE MASK	1	
67		01556.85.0	JUSTIERSCHRAUBE ADJUSTMENT SCREW	3	
68		01566.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3	→ 1974
68A		01566.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3	1974 →
69		01592.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1	01592.00.0-W011
70		01701.84.0	KREUZSCHLITZSCHRAUBE CROSS-SLOTTED SCREW	2	
71		31720.00.0	AUSLOESEBOLZEN RELEASE BOLT	1	
72		31550.41.0	ZEITEINSTELLPLATINE SPEED SETTING PLATE	1	31550.00.0-W011 SIEHE / SEE 3.04.030
73		01557.85.1	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2	→ 1974
73A		01557.94.1	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2	1974 →
74		31500.41.0	HEMMWERK ESCAPEMENT	1	
74L		31507.00.2	-DREHFEDER TORSION SPRING	1	
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3		

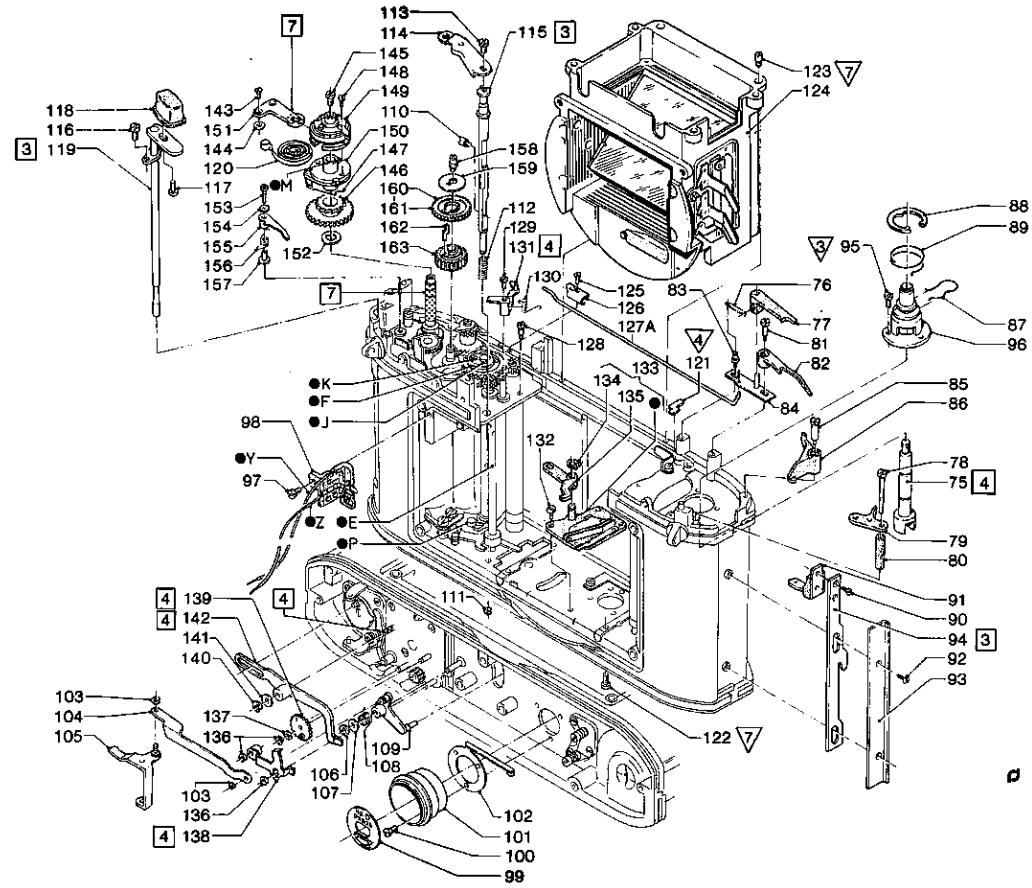


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

2. Verschluß auslösen; der Auslöser muß gedrückt bleiben und die Rolloachse I • E abgebremst werden.
   Verschluß langsam ablaufen lassen; hierbei geben die Schaltstufen von • F (Pos. 3 von Bl. 3.05.030) über den Steuerhebel (Pos. 18 von Bl. 3.04.030) und den Kurzzeitenhebel Pos. 131 das Rollo II frei,
   a) bei 1/1000 sec die 1. Schaltstufe
   b) bei 1/125 sec die 2. Schaltstufe
   c) bei 1/60 sec die 3. Schaltstufe, wobei beim Ablauf zwischen der 2. Schaltstufe und dem Beginn der 3. Schaltstufe von • F zum Steuerhebel (Pos. 18 von Bl. 3.04.030) geringe Luft sein muß.
   Bei Bedarf: Steuerhebel (Pos. 18 von Bl. 3.04.030) durch Verstellen der Schraube (Pos. 23 von Bl. 3.04.030) nachjustieren.
3. Rollo - Laufzeit:
   Rollo I am EKZM (Stellung LZ) auf 10,9 ÷ 11,4 ms justieren.
   Bei Bedarf an Pos. 217 • G Rollo I spannen bzw. nachlassen.
   Rollo II am EKZM (Stellung VZ) bei 1/1000 sec an Laufzeit von Rollo I angleichen.
   Bei Bedarf an Pos. 217 • H Rollo II spannen bzw. nachlassen.

2. Release shutter; the release button must remain depressed and blind spindle I •E must be retarded. Slowly allow shutter to continue its travel; as this takes place, the control steps of •F (item 3 of sheet 3.05.030) will release blind II via control arm (item 18 of sheet 3.04.030) and the fast speed arm item 131,
   a) at 1/1000 sec. control step No. 1
   b) at 1/125 sec. control step No. 2
   c) at 1/60 sec. control step No. 3, there must be slight clearance between •F and the control arm (item 18 of sheet 3.04.030) during the period between control step 2 and the beginning of control step 3.
   If necessary: adjust control arm (item 18 of sheet 3.04.030) by adjusting screw (item 23 of sheet 3.04.030).
3. Blind travel time:
   Adjust blind I on the EKZM (LZ setting) to 10.9 ÷ 11.4 ms. If necessary, tension or slacken blind I by means of item 217 •G.
   Match blind II on the EKZM (VZ setting) at 1/1000 sec. to the travel time of blind I.
   If necessary, tension or slacken blind II by means of item 217 •H.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 3 CONTINUED 3							
75		31654.00.0	FILMSCHLUESSEL FILM KEY	1						
76		31662.00.0	ZUGFEDER TENSION SPRING	1						
77		31661.00.0	TRANSPORTKLINKE TRANSPORT PAWL	1						
78		01590.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
79		31666.00.0	ANSCHLAG BUFFER	1						
80		31665.00.0	DISTANZHUELSE SPACER SLEEVE	2						
81		01596.82.0	LAGERSCHRAUBE BEARING BOLT	1						→ 1973
81A		01029.93.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	1						1973 →
82		31660.00.0	FESTKLINKE BLOCKING PAWL	1						→ 1973, DAFUER / FOR THAT POS 81A+82A+82L
82A		31660.00.1	FESTKLINKE BLOCKING PAWL	1						1973 →
82L		31663.00.0	EXZENTERBUCHSE ECCENTRIC BUSHING	1						1973 →
83		01595.82.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						
84		31650.01.0	SCHIEBER SLIDER	1						
85		01594.00.0	LAGERSCHRAUBE BEARING BOLT	1						
86		31655.00.0	RUECKSTELLHEBEL RETURN LEVER	1						
87		31653.00.0	RASTFEDER STOP SPRING	1						
88		31652.00.0	FEDERRING SPRING RING	1						
89		31651.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
90		01401.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						
91		31000.02.0	WINKEL BRACKET	1						
92		01070.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						
93		31014.00.0	WINKELBLECH ANGLE SHEET IRON	1						
94		31011.00.0	SCHIEBER SLIDER	1						
95		01073.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974
95A		01662.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →
96		31010.00.0	RUECKSPULLAGER REWIND BEARING	1						
97		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974
97A		01036.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →
98		31550.14.0	KONTAKTTRAEGER CONTACT SUPPORT	1						
98L		76127.68.0	DRAHT YV 0,3 RT WIRE YV 0,3 RT	1						5 Ⓜ →
98M		76128.68.0	DRAHT YV 0,3 SW WIRE YV 0,3 SW	1						5 Ⓜ →
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							

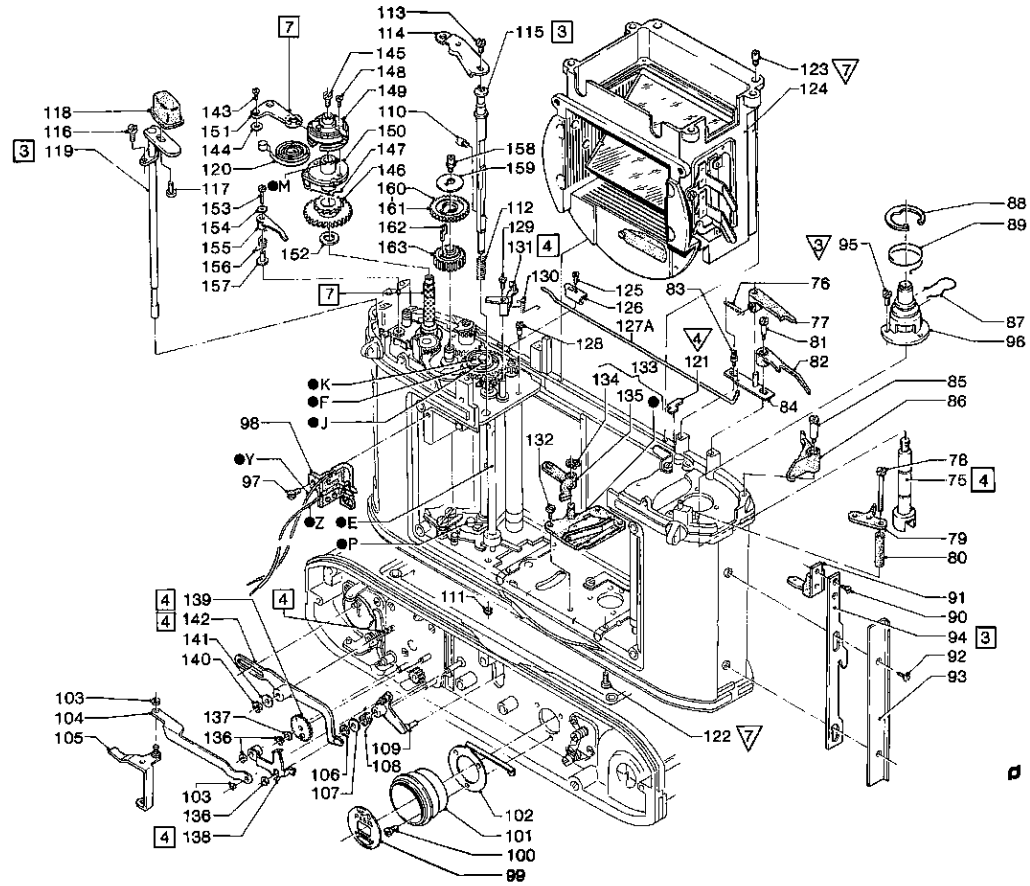


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

4. Justieren der Kurzzeiten (1/1000 ÷ 1/60 sec) 1/1000 sec prüfen, bei Bedarf Sechskantschraube • J (Linksgewinde) lösen und mit Exzenterniet • K die Kurzzeitenkurve justieren.
   1/500 ÷ 1/60 sec überprüfen, bei Bedarf Kurzzeitenkurve nachjustieren.
   Beachte: Das Hemmwerk Pos. 74 darf bei 1/1000 sec nicht im Eingriff sein.
5. Auftretende Preller (letzte Anzeige im EKZM springt) bei 1/125 und 1/60 sec werden durch Verstellen der Pos. 191 über Pos. 195 beseitigt. Zusätzlich kann noch an Pos. 186 über Pos. 185 die Bremskraft verstärkt werden.
6. Justieren der Langzeiten (1/30 ÷ 1 sec).
   1/30 sec prüfen, bei Bedarf Exzenterniet (Lagerachse von Pos. 16 Bl. 3.04.030) verstellen:
   Kerbe vom Exzenterniet steht
   nach hinten - Normalstellung;
   nach links verstellen (max 90°) - 1/30 sec länger
   nach rechts verstellen (max 90°) - 1/30 sec kürzer.
   Reicht diese Verstellung nicht aus, dann vorab 1sec justieren.
   1 sec prüfen, bei Bedarf Federkraft der Hemmwerkfeder • L verändern.
   1/15 ÷ 1/2 sec überprüfen, bei Bedarf 1/30 und 1 sec verändern.
   Wenn die vorhergehenden Justierungen nicht ausreichen, ist ein begrenztes Bearbeiten der Langzeitenkurve (Pos. 26 von Bl. 3.04.030) zulässig.

4. Adjusting the fast speeds (1/1000 ÷ 1/60 sec)
   Check 1/1000 sec., if necessary, slacken hexagon screw •J (left-hand thread) and adjust the fast speed cam by means of eccentric rivet •K.
   Check 1/500 - 1/60 sec. if necessary readjust fast speed cam.
   Note: The escapement item 74 should not be in engagement at 1/1000 sec.
5. Bounce occurring (last reading in the EKZM jumps) at 1/125 and 1/60 sec. are eliminated by adjusting item 191 via item 195. In addition, the retarding force can also be increased by means of item 186 via item 185.
6. Adjusting the slow speeds (1/30 ÷ 1 sec).
   Check 1/30 sec., if necessary adjust eccentric rivet (mounting spindle of item 16 sheet 3.04.030):
   Notch of eccentric rivet is at the rear - standard setting;
   move anti-clockwise (max. 90°) - 1/30 sec. slower
   move clockwise (max. 90°) - 1/30 sec. faster.
   If this adjustment is not sufficient, then first of all adjust 1 second setting.
   Check 1 second setting, if necessary alter spring force of escapement spring •L.
   Check 1/15 ÷ 1/2 sec., if necessary, alter 1/30 and 1 sec.
   If the above adjustments do not suffice, limited machining of the slow speed cam (item 26 of sheet 3.04.030) is permissible.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 4 CONTINUED 4							
99	X	31345.00.3	TYPENSCHILD DATA PLATE	1						
100		01070.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						
101		31372.00.0	BATTERIEGEHAEUSE BATTERY HOUSING	1						
102		31373.00.0	KONTAKTBLECH CONTACT PLATE	1						
103		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	2						→ 1974
103A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	2						1974 →
104		31356.00.0	ZUGSTANGE PULL ROD	1						
105		31300.16.0	SCHALTWINKEL OPERATING ANGLE	1						
106		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974
106A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →
107		10187.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
108		31358.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
109		31300.17.0	WINKELHEBEL TOGGLE LEVER	1						
110		01581.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
110A		01581.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
111		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974
111A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →
112	X	31351.00.1	FEDER SPRING	1						
113		01580.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
113A		01580.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
114		31352.00.0	AUSLOESEBRUECKE RELEASE BRIDGE	1						
115	X	31350.00.1	AUSLOESEACHSE RELEASING AXLE	1						
116		01582.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						
117		01574.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
117A		01574.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
118		31300.18.0	MESSTASTE TESTING KEY	1						
119		31300.19.0	MESSKNOPFHALTER SHAFT	1						
120		31315.00.0	SPIRALFEDER SPIRAL SPRING	1						
121		31609.00.0	LICHTDICHTUNG SEAL	1						
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. X - Kontakt am EKZM (Stellung X/OZ) bei 1/60 sec auf 0,4 ms obere Anzeige
   1,5 ms mittlere Anzeige justieren.
   Bei Bedarf: Kontakte von Pos. 98 nachjustieren.
8. FP - Kontakt am EKZM (Stellung M/FP) bei 1/1000 auf 15 ± 6 ms mittlere Anzeige justieren.
   Bei Bedarf: Kontakte von (Pos. 4 Bl. 3.03.030) nachjustieren.

10. Pos. 72 in B - Stellung aufsetzen.

11. Pos. 224 spannen, bis Pos. 198 angehoben wird.
    Pos. 124 in B - Stellung (Spiegel oben) einsetzen.

12. Pos. 120 ca. 14 Umdrehungen spannen.

13. An Pos. 124 45° Spiegellage prüfen.
    Bei Bedarf am Gewindestift (Pos. 50 von Bl. 3.03.030) nachjustieren und wieder mit ▽ sichern.

14. Spannvorgang des Spiegelkastens prüfen.
    Kamera langsam spannen, hierbei muß der Sperrhebel (Pos. 29 von Bl. 3.03.030) sicher einfallen und der Spannhebel (Pos. 21 von Bl. 3.03.030) noch einen geringen Überhub haben. Der Spannhebel darf im Schlitz von Pos. 204 nicht klemmen.

15. Kamera langsam auslösen, hierbei muß der Spiegelkasten Pos. 124 kurz vor dem Rollo Pos. 224 ausgelöst werden und die Pos. 115 noch einen Überhub haben.
    Bei Bedarf: Schaltklinke (Pos. 13 von Bl. 3.03.030) nachjustieren.

7. Adjust X contact on the EKZM (X/OZ setting) at 1/60 sec. to 0.4 ms top reading
   1.5 ms mean reading.
   If necessary, adjust contacts of item 98.
8. Adjust FP contact on the EKZM (M/FP setting) at 1/1000 to 15 ± 6 ms mean reading.
   If necessary: adjust contacts of (item 4 sheet 3.03.030).

10. Fit item 72 on B setting.

11. Cock item 224 until item 198 is raised.
    Insert item 124 on B setting (mirror up).

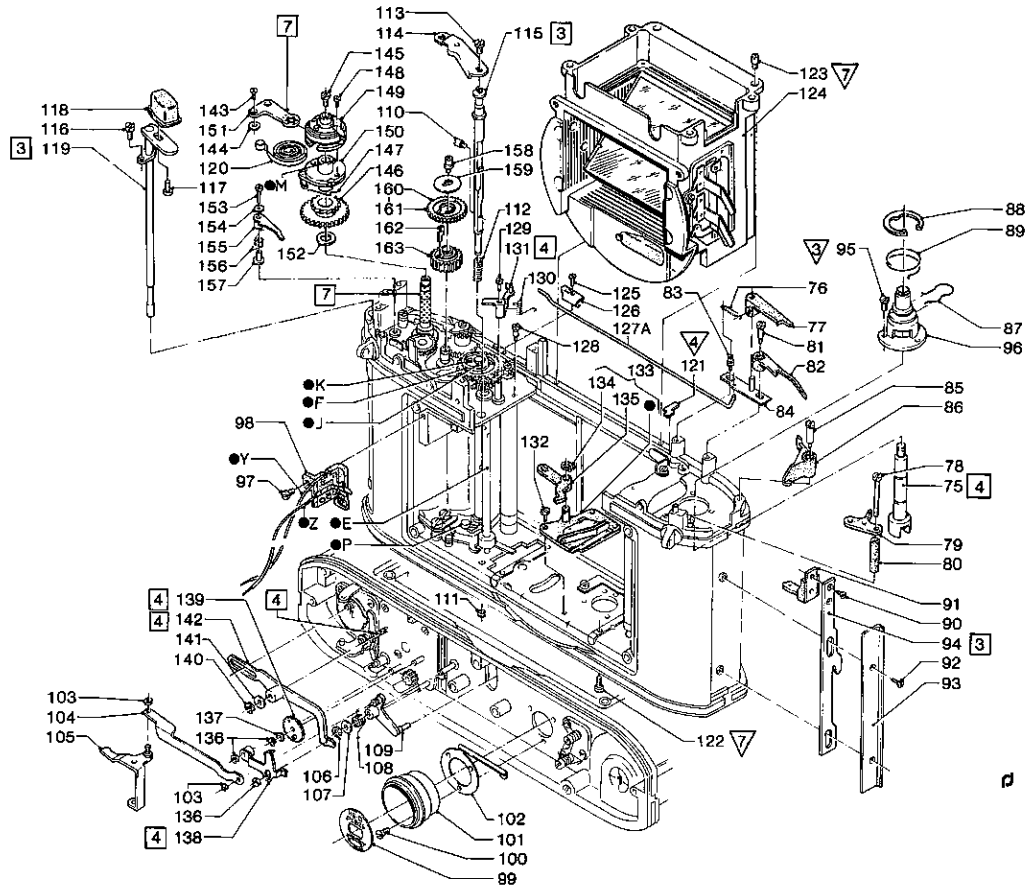
12. Cock item 120 by approximately 14 turns.

13. Check 45° mirror position on item 124.
    If necessary, adjust by means of setscrew (item 50 of sheet 3.03.030) and secure again with triangle ▽.

14. Check cocking action of reflex housing.
    Cock camera slowly, in doing so the locking arm (item 29 of sheet 3.03.030) must drop positively into position and cocking lever (item 21 of sheet 3.03.030) must still have slight excess travel. The cocking lever should not stick in the slot of item 204.

15. Release camera slowly, when this takes place the reflex housing item 124 must be released shortly before blind item 224 and item 115 should still have excess travel.
    If necessary: readjust pawl (item 13 of sheet 3.03.030).

POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORTSETZUNG 5 CONTINUED 5								
122		01505.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						→ 1974	
122A		01505.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	4						1974 →	
123		01554.85.0	ZENTRIERSCHRAUBE CENTERING SCREW	2						→ 1974	
123A		01554.94.0	ZENTRIERSCHRAUBE CENTERING SCREW	2						1974 →	
124		31400.41.0	SPIEGELKASTEN ★ ★ MIRROR CARRIER	1						11.072HS + SIEHE / SEE	01925.00.0-W001 31000.41.0-W022 31000.99.0-W022 3.03.030
125		01104.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	1						1971 →	
126		31364.00.0	FUEHRUNGSTEIL GUIDE PIECE	1						1971 →	
127		31300.15.0	SCHUBSTANGE PUSH ROD	1						→ 1971	
127A		31365.00.0	SCHUBSTANGE PUSH ROD	1						1971 →	
128		01578.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1							
129		01417.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1							
130		31326.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1							
131		31300.07.0 01	KURZZEITENHEBEL 12,5; 2K HIGH-SPEED LEVER 12,5; 2K	1						(WW)	
131L		31300.07.0 02	KURZZEITENHEBEL 12,6; 1K HIGH-SPEED LEVER 12,6; 1K	1						(WW)	
132		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974	
132A		01036.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →	
133		31300.14.0	KONTAKTFEDERSATZ CONTACT SPRING SET	1							
134		10051.86.0	-SPANNRING 2 CLAMPING RING 2	1						→ 1974	
134A		10051.83.0	-SPANNRING 2 CLAMPING RING 2	1						1974 →	
135		31339.00.0	-SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1							
136		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	3						→ 1974	
136A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	3						1974 →	
137		10385.00.0	UNTERLEGSCHEIBE WASHER	1							
138		31300.11.0	SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1							
139		31300.10.0	SCHALTRAD INDEXING GEAR	1							
140		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974	
140A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →	
141		10122.89.0	SCHEIBE WASHER	–						(NB)	
142		31300.09.0	SPANNHEBEL TENSIONING LEVER	1							
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6								



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

16. Einfall von Pos. 131 prüfen.

17. Pos. 139 und Pos. 138 Bohrungen mit [4] fetten.
Im ausgelösten Zustand Pos. 139 aufsetzen.
Beachte: ca. 1,5 mm Abstand zwischen Winkel von Pos. 138 und Exzenterniet von Pos. 139 Bei Bedarf Pos. 139 versetzen.
Leichtgängigkeit von Pos. 138 prüfen.

18. Anschlag des Transportgetriebes justieren.
Pos. 148 am Exzenter • M so justieren, daß die Transportbegrenzung an Pos. 151 und der Anschlag an • P gleichzeitig erfolgt. Ca. 0,2 - 0,3 mm vorher muß jedoch Pos. 198 eingefallen sein.

19. Die Achse für Pos. 150 und Gleitflächen von Pos. 151 mit [7] fetten.

20. Kamera langsam spannen und dabei Reihenfolge des Einfallens der Sperren beachten:
1. Pos. 131 soll kurz vorher bzw. gleichzeitig mit Pos. 155 einfallen.
2. Pos. 155 muß kurz vor Pos. 198 einfallen.
Bei Bedarf: Pos. 155 an Pos. 157 und Pos. 154 nachjustieren.

16. Check escapement of item 131.

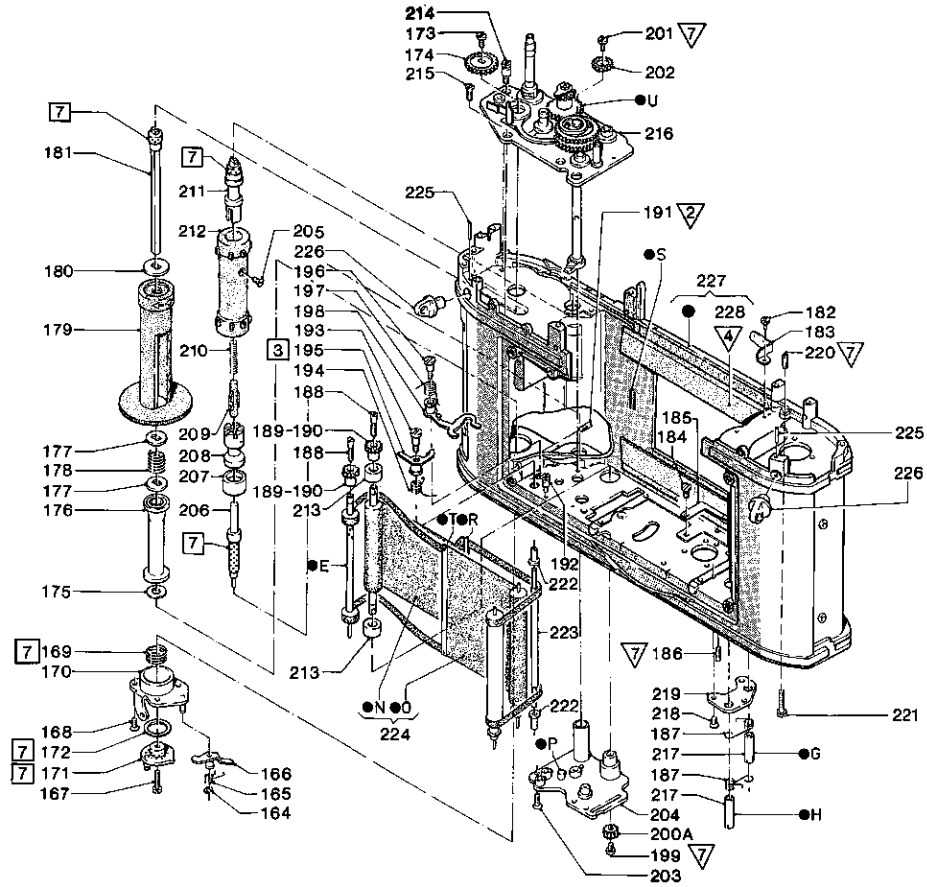
17. Lubricate holes item 139 and item 138 with [4].
Fit item 139 after releasing.
Note: Approx. 1.5 mm clearance between bracket of item 138 and eccentric rivet of item 139.
If necessary shift item 139.
Check item 138 for freedom of movement.

18. Adjust stop of advance mechanism.
Adjust item 148 on eccentric • M so that advance limitation takes place at item 151 and stop at • P simultaneously. Item 198 must, however, engage approximately 0.2 - 0.3 mm beforehand.

19. Lubricate the spindle of item 149 and friction faces of item 151 with [7].

20. Slowly cock camera and observe sequence of engagement of the catches:
1. Item 131 should engage shortly before or simultaneously with item 155.
2. Item 155 must engage shortly before item 198.
If necessary: readjust item 155 on item 157 and item 154.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 6 CONTINUED 6							
143		01577.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						→ 1974
143A		01577.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						1974 →
144		03401.00.0	SCHEIBE 0,1 DISC 0,1	–						(NB)
145		01560.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→1974
145A		01560.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
146	X	31310.00.1	TRANSPORTRAD TRANSPORT GEAR	1						
147		31314.00.0	FEDER SPRING	1						
148		01036.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974
148A		01036.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →
149		31300.04.0	AUFZUGBUCHSE BUSHING F. WIND-UP MECH.	1						
150		31300.03.0	AUFZUGSLAGER BEARING F. WIND-UP MECH.	1						
151		31316.00.0	ANSCHLAGBLECH STOP PLATE	1						
152		10381.82.0	SCHEIBE WASHER	1						→ 1974
152A		10381.93.0	SCHEIBE WASHER	1						1974 →
153		01599.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
153A		01599.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
154		31308.00.0	SECHSKANTSCHEIBE HEXAGON WASHER	1						
155	X	31300.02.1	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
156	X	31306.00.1	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
157		31307.00.0	EXZENTERBUCHSE ECCENTRIC BUSHING	1						
158		01575.82.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW							→ 1974
158A		01575.93.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						1974 →
159		10380.00.0	SCHEIBE WASHER							
160		31303.00.0	ZAHNRAD, BLANK GEAR, BLANK	1						(WW)
161		31309.00.0	ZAHNRAD, BLAU GEBEIZT GEAR, BLUE PICKLED	1						(WW)
162		31304.00.0	KUPPLUMGSSTUECK COUPLING	1						
163		31300.01.0	ZAHNRAD GEAR	1						
			FORTSETZUNG 7 CONTINUED 7							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

21. Schenkelfeder Pos. 165 einhängen.
Die seitliche Schraube Pos. 205 von Pos. 212 mit den entsprechenden Film-Transportzähnen parallel zur Objektivachse ausrichten.
Aufwickelspule verdrehen, bis der Schaltnocken von Pos. 171 zur Sperrhebelspitze von Pos. 166 ca. 2 mm Luft hat.

22. 1. Achse für Pos. 163 mit [3] fetten; Pos. 163 so aufsetzen, daß der Durchbruch für Pos. 162 über der Federnase (in Aufnahmerichtung) steht.

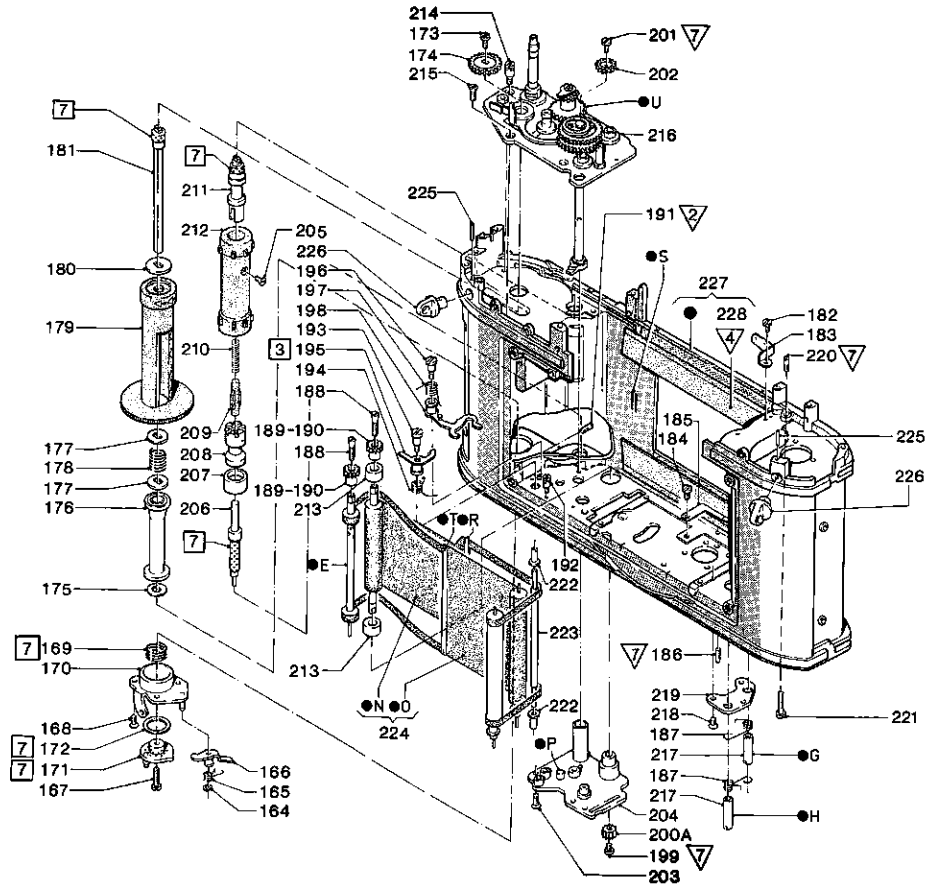
2. Pos. 162 mit kleiner Schräge nach unten einsetzen.

3. Rollo spannen und WW Pos. 160 oder Pos. 161 mit linker Seite des Durchbruches an Pos. 162 anliegend aufsetzen, Gleitflächen mit [4] fetten, Pos. 159 aufsetzen und mit Pos. 158 anschrauben.
Beachte: Punkt 22 ist wichtig zur Vermeidung von Leerbildern.

21. Engage V-spring item 165.
Align the side-mounted screw item 205 of item 212 with the corresponding film advance teeth parallel to the lens axis.
Rotate take-up spool until the control cam of item 171 is approximately 2 mm away from the locking arm tip of item 166.

22. 1. Lubricate spindle of item 163 with [3] ; Fit item 163 so that the opening for item 162 is above the spring lug (in direction of shooting).
2. Fit item 162 with slight chamfer underneath.
3. Cock blind and fit WW item 160 or item 161 with left-hand side of opening resting on item 162, lubricate friction faces with [4].
Fit item 159 and screw on with item 158.
Note: Point 22 is important to avoid blank frames.

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 7 CONTINUED 7							
164		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974
164A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →
165		31331.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
166		31300.08.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
167		01574.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
167A		01574.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
168		01800.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
168A		01800.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
169		31298.00.0	SCHLINGFEDER LOOP SPRING	1						
170		31200.18.0	LAGERWINKEL BEARING BRACKET	1						
171		31200.20.0	FLANSCH FLANGE	1						
172		10293.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
173		01560.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
173A		01560.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
174		31299.00.0	ZAHNRAD GEAR	1						
175		10377.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
176		31293.00.0	DISTANZHUELSE SPACER SLEEVE	1						
177		10379.00.0	SCHEIBE WASHER	2						
178	X	31292.00.1	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
179		31290.00.0	AUFWICKELSPULE WINDING SPOOL	1						
180		10378.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
181	X	31291.00.1	ACHSE SHAFT	1						31291.00.0-W020
182		01309.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						
183		31346.00.0	FANGBLECH BAFFLE SHEET	1						
184		01579.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
184A		01579.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE HEAD SCREW	1						1974 →
185		31347.00.0	BREMSFEDER BRAKE SPRING	1						
186		01573.85.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						→ 1974
186A		01573.94.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						1974 →
187		31269.00.0	SPERRFEDER RETAINING SPRING	2						
188		01567.82.0	KEGELSCHRAUBE CONE SCREW	2						
189		31251.00.0	ZAHNRAD 5,4 Ø GEAR 5,4 Ø	2						(WW)
190		31251.00.1	ZAHNRAD 5,3 Ø GEAR 5,3 Ø	2						(WW)
			FORTSETZUNG 8 CONTINUED 8							

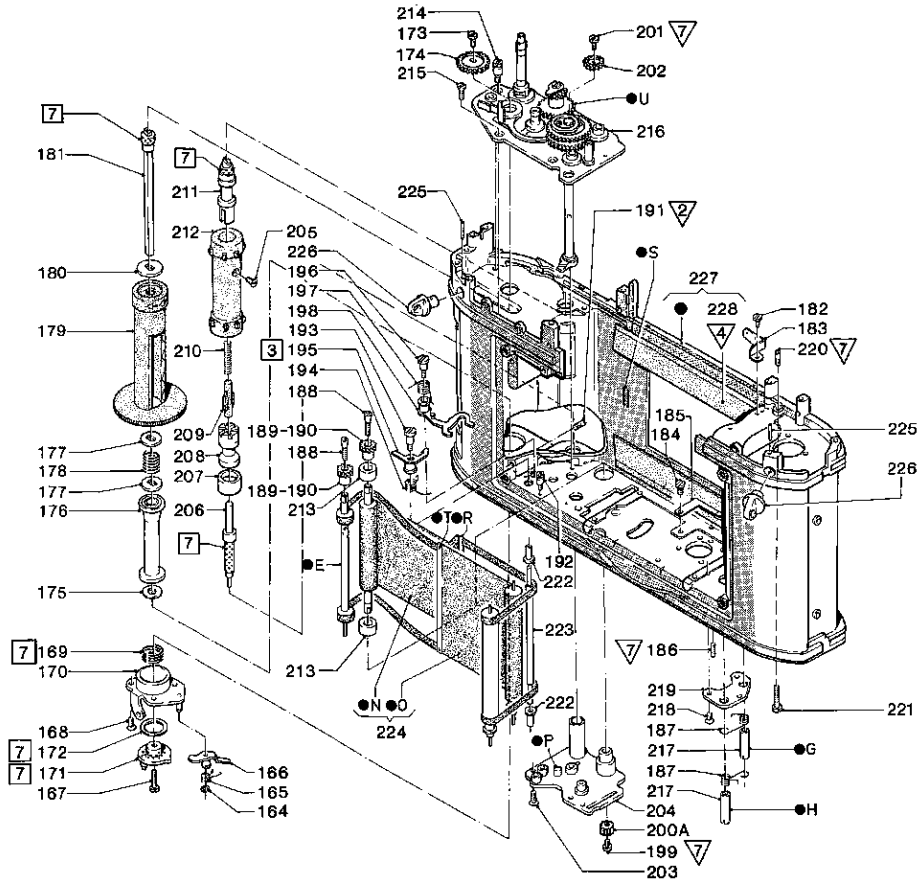


REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

23. Pos. 224 justieren:
    1. Federwelle von Rollo II (• N) an Pos. 217 (• H) 3 Umdrehungen (linker Drehsinn) spannen.
    2. Rollo II (• N) an Pos. 200 A mit Werkzeug spannen, bis Anschlagnocken • P durch Pos. 198 gehalten wird.
    3. Die Klemmblechvorderkante • R von Rollo II (• N) muß innerhalb der 2 Körpermarkierungen • S zu liegen kommen.
    4. Höhenluft durch Verschieben von Pos. 189 und festziehen von Pos. 188 justieren.
    5. Federwelle von Rollo I (• O) an Pos. 217 (• G) 6 Umdrehungen (linker Drehsinn) spannen.
    6. Rolloüberlappung an der Rolloachse • E mit Hilfsstift Ø 1,1 mm einstellen:
       Klemmblechhinterkante • T von Rollo I (• O) soll zur Klemmblechvorderkante • R von Rollo II (• N) 0 ÷ 0,3 mm vorstehen bzw. sichtbar sein. Pos. 188 fest anziehen.
    7. Spannvorgang mehrfach wiederholen und Überlappung prüfen bzw. nachjustieren.

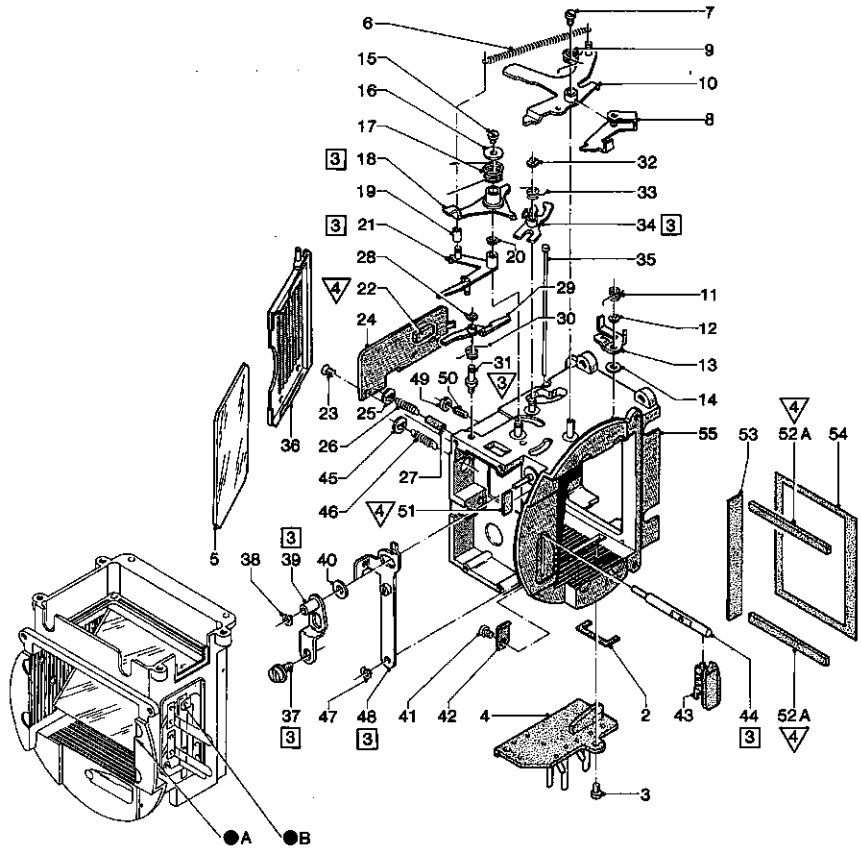
23. Adjusting item 224:
    1. Cock spring spindle of blind II (•N) with item 217 (•H) by three turns (anti-clockwise rotation).
    2. Cock blind II (•N) with tool at item 200 A until stop cam •P is retained by item 198.
    3. The front edge of clamp plate •R of blind II (•N) must come to rest between the two body markings •S.
    4. Adjust vertical clearance by moving item 189 and securing item 188.
    5. Cock spring spindle of blind I (•O) by means of item 217 (•G) by 6 turns (anti-clockwise).
    6. Adjust blind overlap at blind spindle •E with 1.1 mm diameter pin:
       Rear edge of clamp plate •T of blind I (•O) should project 0÷0.3 mm at the front edge of clamp plate •R of blind II (•N) or should be visible. Tighten item 188.
    7. Repeat cocking operation several times, checking and if necessary adjusting overlap.

POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 8 CONTINUED 8							
191		01573.85.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						→ 1974
191A		01573.94.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						1974 →
192		01572.82.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						→ 1974
192A		01572.93.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						1974 →
193		01571.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974
193A		01571.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →
194		31282.00.0	DREHFEDER TORSION SPRING	1						
195		31200.17.0	BREMSHEBEL BRAKE LEVER	1						
196		01571.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974
196A		01571.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →
197		31278.00.0	DREHFEDER TORSION SPRING	1						
198		31200.16.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
199		01598.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE, LINKS CHEESE-HEAD SCREW, LEFT	1						
200		31286.00.0	RITZEL GEAR	1						→ 1972 31286.00.0-W013
200A		31286.00.1	RITZEL GEAR	1						1972 → 31286.00.0-W013
201		01560.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
201A		01560.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
202		31260.00.0	ZAHNRAD GEAR	1						
203		01800.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
203A		01800.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
204		31200.15.0	PLATINE UNTEN PLATE BAR, BOTTOM	1						31000.41.0-W068 / 069 / 070
205		01568.87.0	LINSENSENKSCHRAUBE RAISED-CSK. SCREW	1						
206		31262.00.0	ACHSE SHAFT	1						
207		31261.00.0	HUELSE BUSHING	1						
208		31258.00.0	RASTHUELSE CLICKSTOP BUSH	1						
209		31257.00.0	KUPPLUNG COUPLING	1						
210		31256.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
211	X	31255.00.1	WALZENACHSE AXIS OF ROLL	1						
212		31259.00.0	STACHELWALZE SPIKED ROLLER	1						
213		31250.00.0	ROLLE ROLLER	2						
			FORTSETZUNG 9 CONTINUED 9							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS
24. Pos. 202 aufsetzen, vorher folgende Teile ausrichten: 1. An Pos. 212 die seitliche Schraube Pos. 205 mit den entsprechenden Film-Transportzähnen parallel zur Objektivachse ausrichten. 2. Das Zwischenrad • U so ausrichten, daß vordere Kante des Schaltnockens zur Achsmitte des Zahnrades Pos. 163 zeigt.	24. Fit item 202, after previously aligning the following components: 1. Align screw item 205 on the side of item 212 with the corresponding film advance teeth parallel to the lens axis. 2. Align intermediate wheel •U so that the front edge of the control cam points towards the spindle center of sprocket item 163.
25. Lagerungen von Pos. 181 und Pos. 211 in Platine Pos. 216 mit [7] fetten.	25. Lubricate mountings of item 181 and item 211 in plate item 216 with [7].
26. Pos. 216. Lagerung der Rollowellen leicht mit [4] fetten.	26. Lightly lubricate item 216 mounting of blind spindles with [4].
27. Pos. 216 und 204. Bei Erneuerung der angegebenen Positionen: Lagerung der Rollowellen Pos. 224 und der Stachelwalze Pos. 212 mit Lehrdornen prüfen bzw. ausrichten.	27. Items 216 and 204. When renewing these items: Test and, if necessary, align mounting of blind spindles item 224 and toothed roller item 212 with plug gauges.
28. Pos. 224 O und 224 P vor der Montage in US-Kaltron-kaltflüssig, waschen.	28. Wash item 224 O and 224 P before assembly in US-Kaltron fluid.

POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00 01 02 03 04 05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORTSETZUNG 9 CONTINUED 9			
214		01563.82.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1	→ 1974	
214A		01563.93.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1	1974 →	
215		01562.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	→ 1974	
215A		01562.94.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	1974 →	
216		31200.41.0	VERSCHLUSSPLATINE ★ ★ ★ SHUTTER PLATE BAR	1	20.021+ 20.083+ SIEHE / SEE	31000.41.0-W040 31000.41.0-W068 31000.41.0-W069 31000.41.0-W070 3.05.030
217		31268.00.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	2		
218		01562.85.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	→ 1974	
218A		01562.94.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3	1974 →	
219		31267.00.0	LAGERBLECH BRACKET	1		
220		01570.85.0	LAGERSTIFT HINGE PIN	1		
221		01569.85.0	LAGERSCHRAUBE BEARING BOLT	1		
222		31266.00.0	UMLENKROLLE GUIDE ROLLER	2		
223		31265.00.0	ACHSE SHAFT	1		
224	X	75310.03.1	ROLLO 1+2 CURTAIN 1+2	1		31286.00.0-W013
224L		10072.00.0	-SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	2		
224M		31240.00.0	-DISTANZRING DISTANCE RING	2		
224N		31238.00.0	-LAGERBUCHSE BEARING BUSH	2		31238.00.0-W012
224O		75310.10.0	-FEDERWELLE I M. FEDER SPINDLE I W. SPRING	1		
224P		75310.11.0	-FEDERWELLE II M. FEDER SPINDLE II W. SPRING	1		
225		20217.00.0	SPANNHÜLSE 1,5x10 CLAMPING SLEEVE 1,5x10	2	→ 1974	
225A		20215.00.0	SPANNHÜLSE 1,5x10 CLAMPING SLEEVE 1,5x10	2	1974 →	
226		31002.00.0	HALTEÖSE SPRING RING HOLDER	2		
227	KX	75310.01.1	KAMERAKÖRPER HOUSING	1		
228		31015.00.0	-LICHTABDECKUNG SEAL	1		



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 13; Bohrung und Langloch, sowie Sperrnase für Pos. 10 leicht mit [3] fetten.
   Im gespannten Zustand soll der Abstand der Auslösenase von Pos. 13 zur Oberkante von Pos. 55 14 ± 0,1 mm betragen.
2. Pos. 18; Bohrung mit [3] fetten.
3. Pos. 34 an Gleitflächen für Stift von Pos. 36 und Pos. 18 leicht mit [3] fetten.
4. Pos. 36 auf Leichtgängigkeit prüfen.
5. Pos. 39; Bohrung und Gleitflächen mit [3] fetten.
6. Pos. 52A mit selbstklebender Fläche seitlich ankleben, obere Anlage an 2 Stellen mit [4] kleben.
7. Pos. 55; Achsen und Gleitflächen für Pos. 44, Pos. 34 und Pos. 21 mit [3] fetten.
8. Justierung des Kontakträgers Pos. 4.
   Pos. 36 auslösen und abbremsen. Hat die Pos. 36 die obere Auswerfermarkierung •A von Pos. 54 erreicht, soll der Kontakt •B von Pos. 4 über die Kontaktniete geschlossen sein.

1. Item 13; lightly lubricate hole and slot as well as locking lug of item 10 with [3].
   When cocked, the distance between the release lug of item 13 and the top edge of item 55 should be 14 ± 0.1 mm.
2. Item 18; lubricate hole with [3].
3. Lightly lubricate item 34 on sliding faces for pin of item 36 and item 18 with [3].
4. Check item 36 for freedom of movement.
5. Item 39; lubricate hole and sliding faces with [3].
6. Stick on item 52A at the side with self-adhesive surface, cement top contact face at two points with [4].
7. Item 55; lubricate spindles and sliding faces of item 44, item 34 and item 21 with [3].
8. Adjusting the contact carrier item 4.
   Release and hold item 36. If item 36 has arrived at the upper marking •A of item 54 the contact •B of item 4 has to be closed by the contact breaker.

Rollei Service

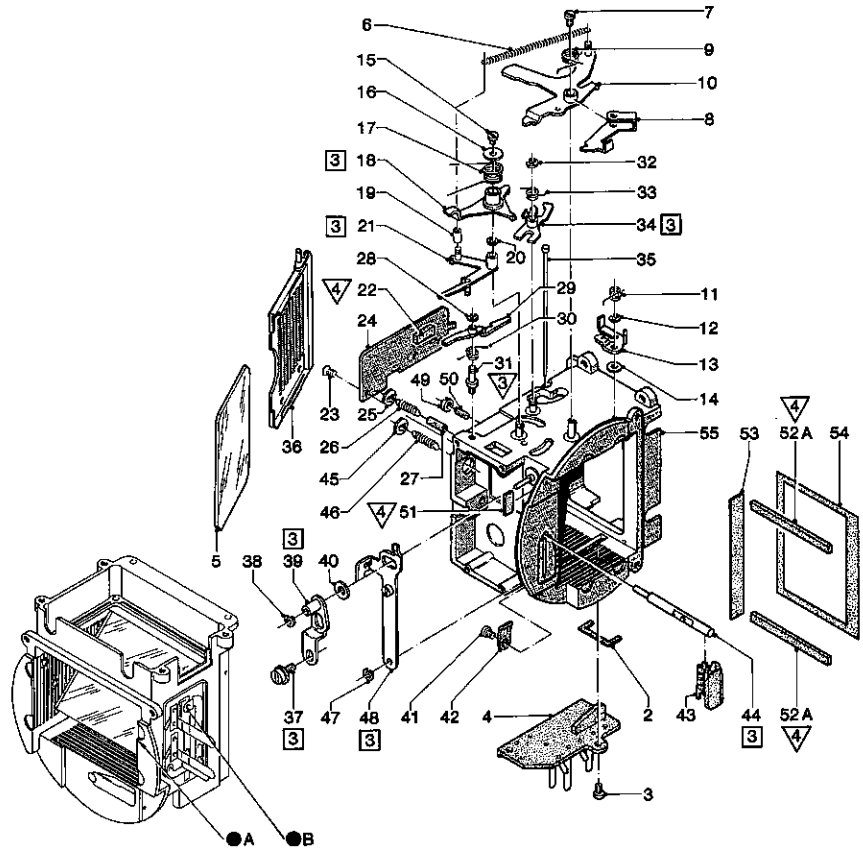
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.03.030

SPIEGELKASTEN
31400.41.0

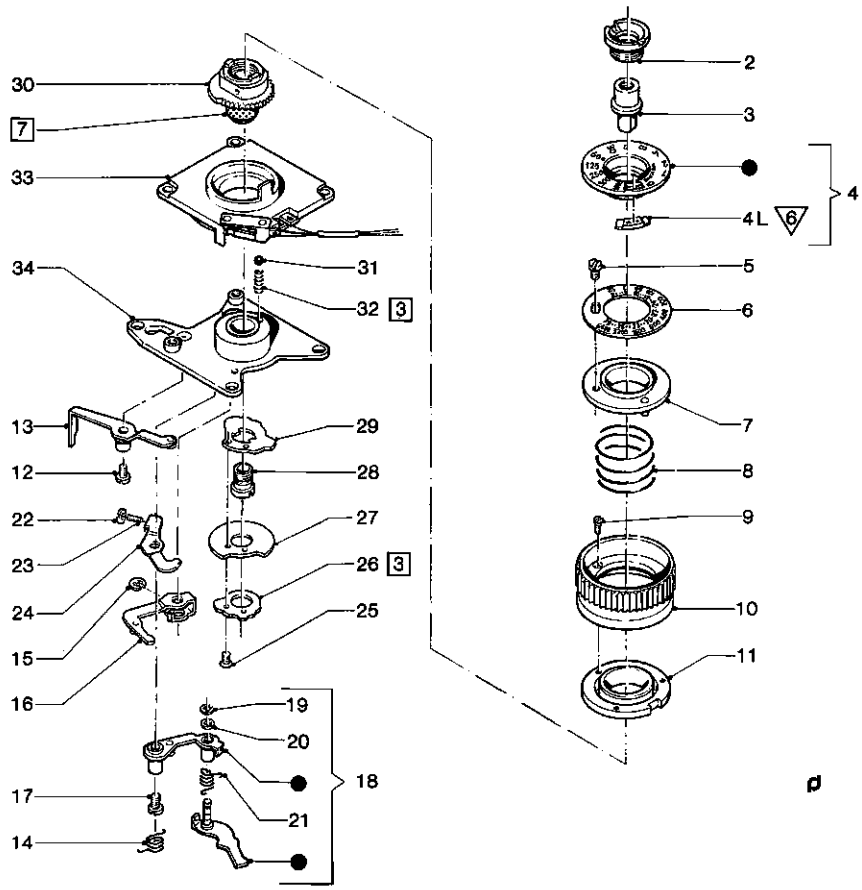
POS. ITEM POS.	X R K●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		31400.41.0	SPIEGELKASTEN MIRROR CARRIER	–						
2		31458.00.0	SCHMUTZFAENGER DUST CATCHER	1						
3		01036.90.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974
3A		01036.94.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →
4		31400.14.0	KONTAKTTRAEGER CONTACT SUPPORT	1						
5		31441.00.0	SUCHERSPIEGEL VIEW FINDER MIRROR	1						
6		31422.00.0	ZUGFEDER TENSION SPRING	1						
7		01102.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
7A		01102.93.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
8		31414.00.0	SPERRHEBEL LOCKING LEVER	1						
9		31450.00.0	DREHFEDER TORSION SPRING	1						
10		31400.06.0	BLENDENHEBEL DIAPHRAGM LEVER	1						
11		31408.00.1	DREHFEDER TORSION SPRING	1						
12		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974
12A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →
13		31407.00.0	SCHALTKLINKE PAWL	1						
14		10364.00.0	SCHEIBE WASHER	–						(NB)
15		01102.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
15A		01102.93.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
16		03047.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
17		31419.00.0	DREHFEDER TORSION SPRING	1						
18		31400.05.0	SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1						
19		31457.00.0	DAEMPFUNG DAMPING TUBE	1						
20		10365.00.0	SCHEIBE WASHER	1						
21		31400.04.0	SPANNHEBEL TENSIONING LEVER	1						
22		31447.00.0	DAEMPFUNG DAMPING	1						
23		01555.90.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
23A		01555.94.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
24		31437.00.0	LEITBLEICH GUIDE PLATE	1						
25		31430.00.0	FEDEROESE SPRING EYE	1						
26		31429.00.1	ZUGFEDER TENSION SPRING	1						
27		31455.00.0	DAEMPING DAMPING TUBE	1						

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1								
28		10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974	
28A		10071.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →	
29		31400.03.0	SPERRHEBEL 1,8 Ø LOCKING LEVER 1,8 Ø	1						→ 1973	
29A		31400.03.1	SPERRHEBEL 1,6 Ø LOCKING LEVER 1,6 Ø	1						1973 →	
30	X	31413.00.1	DREHFEDER TORSION SPRING	1						→1973	
30A		31411.00.0	SCHENKELFEDER SHANK SPRING	1						1973 →	
31		01552.82.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1							
32		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→1974	
32A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →	
33		31410.00.0	DREHFEDER TORSION SPRING	1							
34		31400.02.0	SPIEGELHEBEL MIRROR LEVER	1							
35		31436.00.0	SPIEGELACHSE MIRROR SHAFT	1							
36	X	31400.09.1	SPIEGELKLAPPE MIRROR FLAP	1							
37		01553.82.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						→ 1974	
37A		01553.93.0	ANSATZSCHRAUBE SHOULDER SCREW	1						1974 →	
38		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→1974	
38A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →	
39		31400.15.0	SCHALTHEBEL SHIFT LEVER	1							
40		10251.00.0	SCHEIBE WASHER	1							
41		01093.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1							
42		31453.00.0	FUEHRUNGSBLECH GUIDE PLATE	1							
43		31452.00.0	ANLAUFWIPPE STARTING ROCKER	1							
44		31427.00.0	STOESSEL PLUNGER	1							
45		31430.00.0	FEDEROESE SPRING EYE	1							
46		31428.00.0	ZUGFEDER TENSION SPRING	1							
47		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974	
47A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →	
48		31400.07.0	TRIEBHEBEL DRIVE LEVER	1							
49		01925.90.0	GEWINDERING THREADED RING	1						→ 1974	01925.00.0-W001
49A		01925.94.0	GEWINDERING THREADED RING	1						1974 →	
50		01551.85.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						→1974	
50A		01551.94.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						1974 →	
51		31456.00.0	ANSCHLAG BUFFER	1							
52		31440.00.0	DAEMPFUNGSSTREIFEN DAMPING STRIP	2							
52A		31440.00.1	DAEMPFUNGSSTREIFEN DAMPING STRIP	2							
53		31438.00.0	ABDECKUNG COVER	1							
54		31619.00.0	ZWISCHENLAGE INTERMEDIATE LAYER	1							
55	●	31400.01.0	SPIEGELKASTEN MIRROR CARRIER	1						→ 1973	
55A	●	31400.01.1	SPIEGELKASTEN MIRROR CARRIER	1						1973 →	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS
1. Pos. 6 auf Indexstrich von Pos. 4 ausrichten. Einstellbereich: 12 - 39 DIN 12 - 6400 ASA	1. Align item 6 with index mark of item 4. Range of adjustment: 12 - 39 DIN 12 - 6400 ASA
2. Pos. 13 auf Leichtgängigkeit und gute Anlage an Pos. 27 prüfen bzw. justieren.	2. Check item 13 for freedom of movement and proper contact with item 27 and adjust if necessary.
3. Pos. 16 auf gute Anlage an Pos. 26 prüfen bzw. justieren.	3. Check item 16 for proper contact with item 26 and adjust if necessary.
4. Pos. 18 auf Leichtgängigkeit prüfen.	4. Check item 18 for freedom of movement.
5. Pos. 26 an Außenkontur leicht mit [3] fetten.	5. Lightly lubricate item 26 along outside edge with [3].

Rollei Service

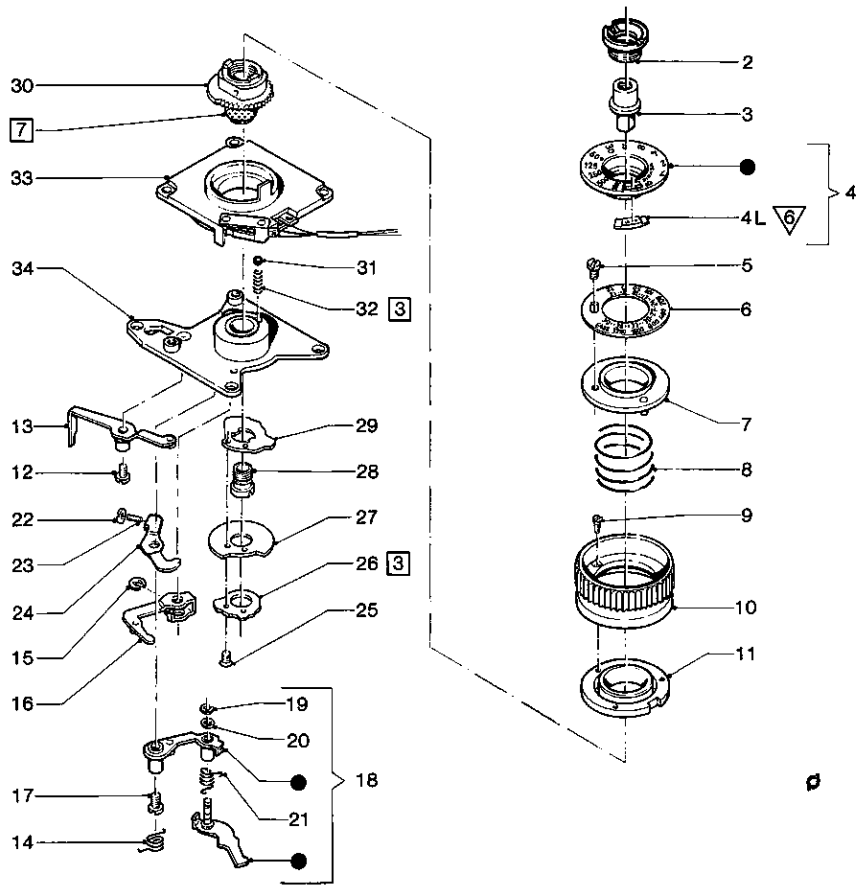
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.04.030

ZEITEINSTELLPLATINE
31550.41.0

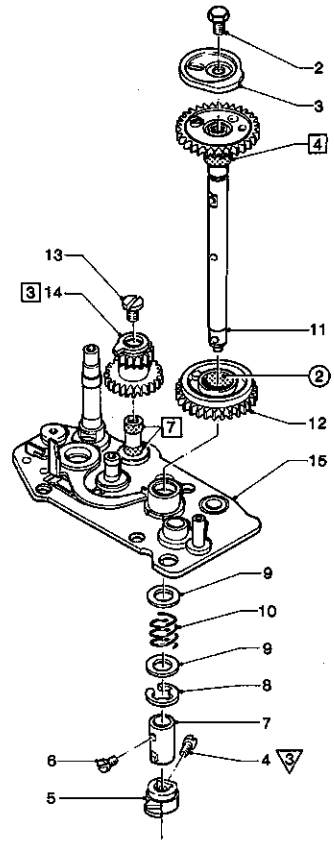
POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		31550.41.0	ZEITEINSTELLPLATINE SPEED SETTIN PLATE	–						
2		31722.00.0	DECKSCHRAUBE COVER SCREW	1						31722.00.0-W011
3		31721.00.0	AUSLOESEKNOPF RELEASE BUTTON	1						
4		31700.03.0	ZEITENSCHEIBE SPEED DISK	1						
4L		31717.00.0	-SICHTFENSTER WINDOW	1						
5		01597.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
5A		01597.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
6		31715.00.0	DIN-ASA-SCHEIBE DIN-ASA-DIAL	1						
7		31700.02.0	SKALENTRAEGER SCALE SUPPORT	1						
8		31712.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
9		01588.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						→ 1974
9A		01588.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	3						1974 →
10		31711.00.0	ZEITEINSTELLKNOPF SPEED SETTING KNOB	1						
11		31710.00.0	MITNEHMERRING CATCH RING	1						
12		01055.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
12A		01055.93.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
13		31550.07.0	HEBEL LEVER	1						
14		31573.00.0	SCHENKELFEDER V-SPRING	1						
15		10002.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						→ 1974
15A		10072.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1,5 C-CLAMP 1,5	1						1974 →
16		31550.06.0	KURVENHEBEL CAM LEVER	1						
17		01055.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974
17A		01055.93.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →
18		31550.05.0	STEUERHEBEL CONTROL LEVER	1						
19		10001.00.0	-SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						→ 1974
19A		10071.00.0	-SICHERUNGSSCHEIBE 1,2 C-CLAMP 1,2	1						1974 →
20		10385.00.0	-UNTERLEGSCHEIBE WASHER	1						
21	X	31572.00.0	-SCHENKELFEDER V-SPRING	1						

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
22		01865.82.0	MUTTER NUT	1						
23		01589.82.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						→ 1974
23A		01589.93.0	GEWINDESTIFT SCREWED PIN	1						1974 →
24		31565.00.0	KURVENHEBEL CAM LEVER	1						
25		01588.82.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						→ 1974
25A		01588.93.0	SENKSCHRAUBE COUNTERSUNK SCREW	2						1974 →
26		31561.00.0	LANGZEITENKURVE SLOW-SPEED CAM	1						
27		31560.00.0	ZWISCHENSCHEIBE INTERMEDIATE WASHER	1						
28		31562.00.0	FORMSCHRAUBE SHAPED SCREW	1						
29		31559.00.0	KURZZEITENKURVE HIGH-SPEED CAM	1						
30		31550.02.0	RASTKOERPER CLICK STOP BEARING	1						
31		06365.00.0	KUGEL 2MM BALL 2MM	1						
32		31556.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1						
33		31600.42.0	POTENTIOMATER POTENTIOMETER	1						
34	●	31550.01.0	ZEITEINSTELLPLATINE SPEED SETTING PLATE	1						



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

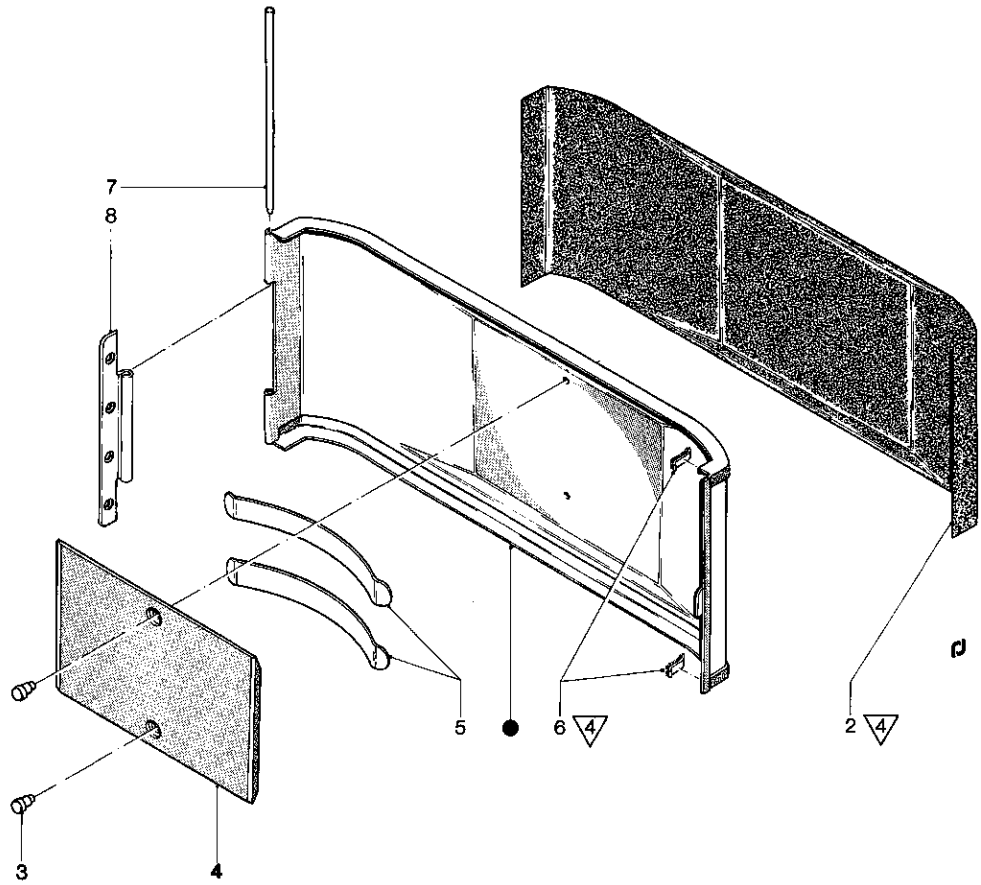
Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.05.030

VERSCHLUSSPLATINE
31200.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1		31200.41.0	VERSCHLUSSPLATINE SHUTTER PLATE BAR	–							
2		01564.82.0	SECHSKANTSCHRAUBE, LINKS HEXAGON CAP SCREW, LEFT	1						→ 1974	01564.00.0-W011
2A		01564.93.0	SECHSKANTSCHRAUBE, LINKS HEXAGON CAP SCREW, LEFT	1						1974 →	
3	X	31220.00.1	STEUERSCHEIBE PLATE CAM	1							
4		01566.82.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→1974	
4A		01566.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →	
5	X	31224.00.1	ANSCHLAGNOCKEN STOP CAM	1							
6	X	01565.82.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974	
6A		01565.93.1	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →	
7		31222.00.0	X-KONTAKTHUELSE X-CONTACT TUBE	1							
8		10004.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						→ 1974	
8A		10074.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 2,3 C-CLAMP 2,3	1						1974 →	
9		10375.00.0	SCHEIBE WASHER	2							
10		31221.00.0	DRUCKFEDER PRESSURE SPRING	1							
11		31200.03.0	VERSCHLUSSACHSE SHUTTER SHAFT	1							20234.82.0-W011 20234.82.0-W013
12		31200.02.0	UNT.VERSCHLUSSRAD LOWER SHUTTER GEAR	1							
13		01560.82.0	ZYLINDENSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						→ 1974	
13A		01560.93.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	1						1974 →	
14	X	31200.04.1	ZWISCHENRAD INTERMEDIATE GEAR	1							
15	●	31200.01.0	VERSCHLUSSPLATINE SHUTTER PLATE BAR	1							



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. An Pos. 4 Federdruck messen; ca 600 p.
   Pos. 4 darf nicht klemmen.

1. Measure spring pressure at item 4; approx. 600 p.
   Item 4 should not stick.

Rollei Service

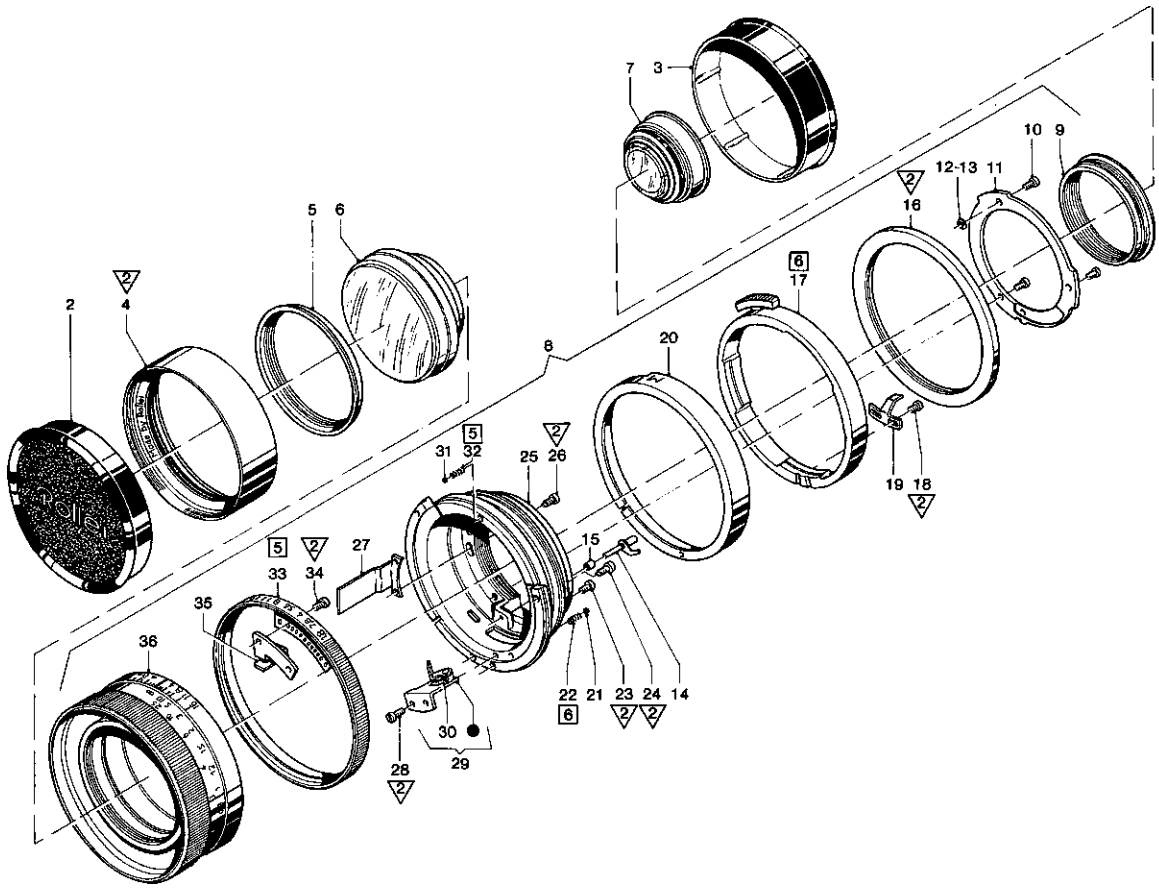
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.09.030

RÜCKWAND
31800.41.0

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
1		31800.41.0	RUECKWAND BACK COVER	–						
2	X	31807.00.1	RUECKWANDLEDER LEATHER, BACK COVER	1						
3		20214.84.0	ANSATZNIET SHOULDER RIVET	2						
4		31805.00.0	ANDRUCKPLATTE PRESSURE PLATE	1						32900.99.0-W016
5		31806.00.1	BLATTFEDER FLATSPRING	2						
6		31810.00.0	DICHTUNG SEAL	2						
7	X	31809.00.1	ACHSE SPINDLE	1						
8		31808.00.0	RUECKWANDHALTER HINGE	1						

Rollei Service	REPARATUR-ANLEITUNG REPAIR MANUAL	1-74	3.12.0300
		PLANAR 1,8/50 43 001.99.1	



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. Pos. 4 im Gewinde mit ▽ benetzen und einschrauben.

2. Objektiv auf ∞ einstellen.
   ∞ **-Einstellung:** Toleranzen:
   Endmass 44,50 mm: 0 ± 7 Teilstriche (75/80 Skala)
   Endmass 44,47 mm: —7 ± 7 Teilstriche (75/80 Skala)

   Pos. 2 von Bl. 3.12.0302 lösen, Pos. 4 von Bl. 3.12.0302 auf ∞ -Anschlag einstellen und Pos. 2 wieder festschrauben; ∞ -Einstellung nachprüfen.

3. Beim Lösen und Aufsetzen der Pos. 11 ist die Lage der Abstimmscheiben Pos. 12 und Pos. 13 zu beachten.
   Beachte: Abstandsmaß 5,4 + 0,06 mm.
   (Unterkante von Pos. 11 bis Fläche des Auflagemaßes).

4. Pos. 16 am Gewinde mit ▽ benetzen.

5. An Pos. 17 die Gleitflächen mit [6] leicht fetten und einsetzen, hierbei soll Pos. 19 an der Schaltnase von Pos. 29 anliegen. Pos. 16 am Gewinde mit ▽ benetzen und einschrauben.
   Umschaltung A - M prüfen:
   Beim Umschalten von A auf M muß sich die Blende auf den vorgewählten Wert einstellen.
   Umschalter Stellung A, Blende 16: An Pos. 14 den Schließdruck bis Blende 16 prüfen (max. 150 p, Überhub max. 230 p).

6. Prüfen und Justieren der Blende 1,8:
   Lamellen dürfen bis auf Ø 18,5 in den Blendenraum (Ø 19,0) ragen.
   a) Pos. 14 eingedrückt (Stellung M); Blende 1,8 von Blende 8 kommend einstellen.
   b) Pos. 14 nicht eingedrückt (Stellung A); Pos. 33 auf Blende 16 einstellen.
   Bei Bedarf Pos. 34 lösen und Pos. 35 verschieben.

1. Coat thread of item 4 with ▽ and screw in.

2. Set lens to ∞.
   ∞ **-setting;** tolerances:
   44,50 mm gauge block: 0 ± 7 graduations (75/80 scale)
   44,47 mm gauge block: —7 ± 7 graduations (75/80 scale)

   Loosen item 2 from sheet 3.12.0302, set item 4 from sheet 3.12.0302 to the ∞ -stop and retighten item 2; re-check ∞ -setting.

3. When undoing and fitting item 11, the position of the matching plates item 12 and item 13 should be noted.
   Note: Distance 5.4 + 0.06 mm.
   (From bottom edge of item 11 to optical register face).

4. Coat thread of item 16 with ▽.

5. Lightly lubricate the sliding faces of item 17 with [6] and insert; when doing so, item 19 should rest on the control lug of item 29. Coat thread of item 16 with ▽ and screw in. Check A-M selection:
   When changing over from A to M the diaphragm must adjust to the pre-selected value.
   Selector switch position A, aperture 16: check the closing pressure down to aperture 16 on item 14 (max. 150 p, overtravel max. 230 p).

6. Checking and adjusting aperture 1.8:
   Segments may project up to diameter 18.5 into diaphragm space (diameter 19.0).
   a. Item 14 depressed (M setting); select aperture 1.8 from aperture 8.
   b. Item 14 not depressed (A setting); Set item 33 to aperture 16.
   If necessary, slacken item 34 and shift item 35.

Rollei Service

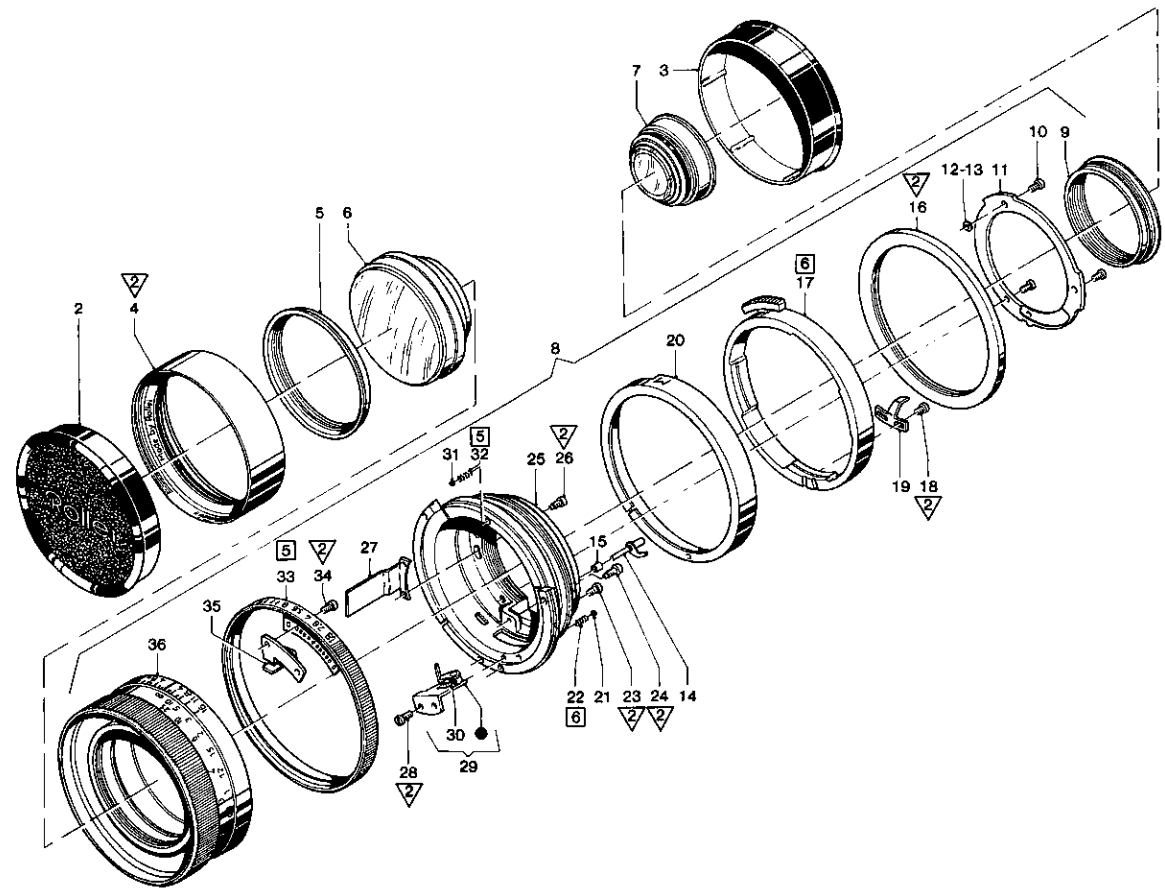
ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.12 0300

PLANAR 1,8/50
43 001.99.1

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1	X ●	43001.99.1 01	PLANAR 1,8/50 CARL ZEISS PLANAR 1,8/50 CARL ZEISS		–					→ 1973 11.072 HS +	31920.99.0 L-8613/2
1A	X ●	43001.99.1 02	PLANAR 1,8/50 ROLLEI PLANAR 1,8/50 ROLLEI			–				1973 →	
2	X ●	31998.00.1	SCHUTZDECKEL, VORN FRONT LENS CAP	1							
3	●	31999.00.0	SCHUTZDECKEL, HINTEN REAR LENS CAP	1							
4		43103.00.0 02	VORSCHRAUBRING ROLLEI FRONT SCREW WASHER ROLLEI			1					10 21 12-0010 020
4L		43103.00.0 01	VORSCHRAUBRING CARL ZEISS FRONT SCREW WASHER ZEISS		1						10 21 12-0010 010
5		43102.00.0	VORSCHRAUBRING SECURING RING	1							10 21 12-0011
6	●	43001.01.0	FRONTGLIED FRONT LENS	1							10 21 12-8102
7	●	43001.03.0	HINTERGLIED REAR LENS	1							10 21 12-8103
8	●	43001.04.0	EINSTELLFASSUNG FOCUSING MOUNT	1						→ 1973	10 21 12-9101
8A	X ●	43001.04.1	EINSTELLFASSUNG FOCUSING MOUNT	1						1973 →	10 21 12-9201
9		43063.00.0	-RING RING	1							10 21 12-0012
10		01677.85.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974	10 21 12-0028
10A		01677.77.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →	
11		43065.00.0 01	-BAJONETTPLATTE GERMANY BAYONET PLATE GERMANY		1						10 21 12-0015 010
11L		43065.00.0 02	-BAJONETTPLATTE SING. BAYONET PLATE SING.			1					10 21 12-0015 020
12		10466.00.0	-SCHEIBE 0,03MM WASHER 0,03MM	3						(NB)	15708-85
13		10467.00.0	-SCHEIBE 0,05MM WASHER 0,05MM	3						(NB)	15708-87
14		43001.08.0	-STOESSEL PUSH ROD	1							10 21 12-8011
15		43074.00.0	-RING RING	1						→ 1973	10 21 12-0068
15A		43104.00.0	-RUECKHOLFEDER TENSION SPRING	1						1973 →	10 21 12-0126
16		43071.00.0	-VORSCHRAUBRING FRONT SCREW WASHER	1							10 21 12-0023
17		43001.07.0	-STELLRING CONTROL RING	1							10 21 12-8006
18		01682.85.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974	10 21 12-0072 15000-0006 048
18A		01682.00.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →	
19		43066.00.0	-WINKEL BRACKET	1							10 21 12-0016
20		43072.00.0 01	-SCHUTZRING GUARD RING	1						→ 1974	10 21 12-0024
20A		43072.00.0 02	-SCHUTZRING GUARD RING	1						1974 →	

FORTSETZUNG 1
CONTINUED 1



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

7. Justieren und Prüfen der Blende:
Einstellring auf ∞ Anschlag und Blende auf kleinste Blendenöffnung (16) einstellen.
Pos. 26 lösen und durch Verschieben der Geradführung soll die Pos. 14 bei voller Blendenöffnung das Maß 9,8 -0,2 mm erreichen. (Stößelanfang bis Auflagemaß des Objektives).
Hierbei muß der Steg der Pos. 20 von Bl. 3.12.0302 an der Abwinklung des Übertragungshebels von Pos. 29 anliegen, Pos. 26 festziehen. Maß 9,8 -0,2 mm nachprüfen.

8. Pos. 14 in Pos. 29 einfädeln (kleiner U-Winkel zeigt zum Anschlußbajonett).
Pos. 15 aufstecken und Pos. 14 in Pos. 25 einsetzen.
Hilfsbajonettplatte aufsetzen.

9. Pos. 25 aufsetzen und festschrauben.
3 Zylinderschrauben am Einstellring (Pos. 4 von Bl. 3.12.0302) lösen, Einstellring auf ∞ Anschlag drehen und Zylinderschrauben wieder festziehen. Gleichmäßigen Einstellgang des Einstellringes und der Pos. 33 prüfen.

10. Pos. 27 zu Pos. 25 im Winkel von 90° ausrichten.

11. Federspannung der Pos. 30 durch Biegen des Federhaltelappens auf 90 - 100 p justieren.

12. Pos. 33 so auf Pos. 36 aufsetzen, daß Pos. 35 in Kurvenring (Pos. 17 von Bl. 3.02.0302) eingreift.

13. Am Kurvenring (Pos. 17 von Bl. 3.12.0302) die Führungsnut und am Nutenring (Pos. 20 von Bl. 3.12.0302) den langen Steg mit [5] leicht fetten. Führungsnut der Platte (Pos. 11 von Bl. 3.12.0302) mit [6] fetten. Innendurchmesser und Kugelrastung von Pos. 33 mit [5] leicht fetten.

7. Adjusting and checking the diaphragm:
Set focusing ring to ∞ stop and diaphragm to minimum aperture (16).
Slacken item 26 and, by moving the linear guide, item 14 should reach a dimension of 9.8 - 0.2 mm at full aperture. (Start of plunger to optical register of lens.)
Here, the ridge of item 20 of sheet 3.12.0302), must rest on the angle section of the transfer arm of item 29; secure item 26. Check dimension 9.8 - 0.2 mm.

8. Manipulate item 14 into item 29 (small U-bracket points towards bayonet).
Fit item 15 and insert item 14 in item 25.
Fit supplementary bayonet plate.

9. Fit item 25 and screw tight.
Undo 3 fillister head cap screws on focusing ring (item 4 of sheet 3.12.0302), turn focusing ring to ∞ stop and retighten fillister head cap screws. Check for uniform focusing of the focusing ring and item 33.

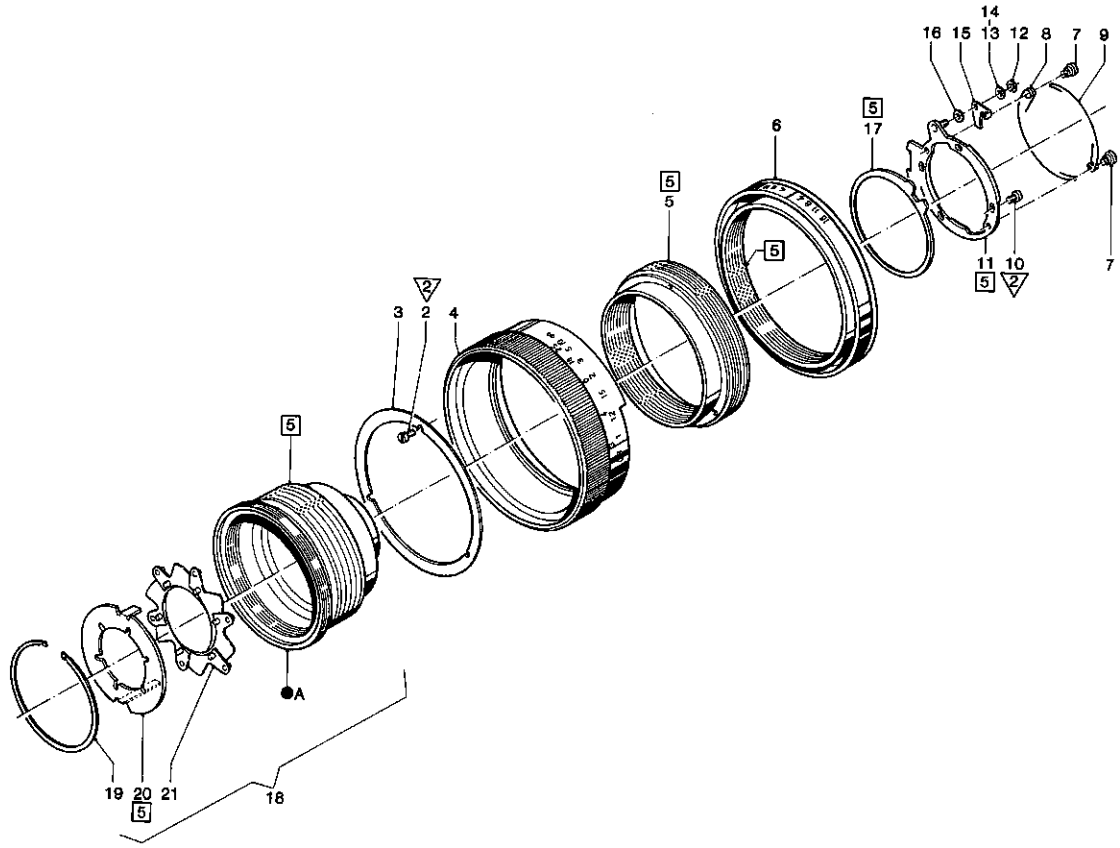
10. Align item 27 at an angle of 90° to item 25.

11. Adjust spring tension of item 30 to 90 - 100 p by bending the spring retainer tab.

12. Fit item 33 onto item 36 so that item 35 engages in cam ring (item 17 of sheet 3.12.0302),

13. Lightly lubricate the guide slot on the cam ring (item 17 of sheet 3.12.0302), and the long ridge on the grooved ring (item 20 of sheet 3.12.0302), with [5]. Lubricate guide slot of plate (item 11 of sheet 3.12.0302), with [6].
Lightly lubricate inside diameter and ball engagement of item 33 with [5].

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION
			FORTSETZUNG 1 CONTINUED 1							
21		43081.00.0	-KUGEL 2MM BALL 2MM	1						06365.00.0
22		43073.00.0	-RASTFEDER STOP SPRING	1						10 21 12-0025
23		01676.85.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974 10 21 12-0027
23A		01676.00.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →
24		01675.85.0	-ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1						→ 1974 10 21 12-0022
24A		01675.00.0	-ZAPFENSCHRAUBE TRUNNION SCREW	1						1974 →
25	●	43064.00.0 01	-GRUNDKOERPER LENS CARRIER PIPE	1						→ 1974 10 21 12-0014
25A	●	43064.00.0 02	-GRUNDKOERPER LENS CARRIER PIPE	1						1974 →
26		01678.85.0	-SONDERSCHRAUBE SPECIAL SCREW	2						→ 1974 10 21 12-0051
26A		01678.00.0	-SONDERSCHRAUBE SPECIAL SCREW	2						1974 →
27		43069.00.0	-GERADFUEHRUNG GUIDE PIECE	1						10 21 12-0020
28		01683.85.0	-LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						→ 1974 15000-0002 891
28A		01683.00.0	-LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW	2						1974 →
29	●	43001.05.0	-WINKEL MONT ★ ★ ★ GUIDE PIECE	1						→ 1973 10 21 12-8005 DAFUER / FOR THAT POS.15A+29A; POS.7,8+9 VON / FROM BL.3.12.0302 ENTFAELLT / OMITTED
29A	A	43001.05.2	-WINKEL MONT GUIDE PIECE	1						1973 → 10 21 12-8105
30		43078.00.0	--ZUGFEDER BOLT SPRING	1						→ 1973 10 21 12-0058
30A		43078.00.1	--ZUGFEDER BOLT SPRING	1						1973 → 10 21 12-0158
31		43081.00.0	-KUGEL 2MM BALL 2MM	1						06365.00.0
32		43068.00.0	-RASTFEDER STOP SPRING	1						10 21 12-0018
33		43067.00.0	-BLENDENRING DIAPHRAGM RING	1						10 21 12-0017 010
34		01681.85.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						→ 1974 15000-0006 044
34A		01681.00.0	-ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	2						1974 →
35		43070.00.0	-STELLBLECH ADJUSTING PLATE	1						10 21 12-0021
36		43001.09.0	-ENTFERNUNGSGRUPPE DISTANCE CONTROL ASSY	1						→ 1973 10 21 12-8104 SIEHE / SEE 3.12.0302
36A		43001.09.1	-ENTFERNUNGSGRUPPE DISTANCE CONTROL ASSY	1						1973 → 10 21 12-8204 SIEHE / SEE 3.12.0302



REPARATUR-HINWEISE, JUSTIERANGABEN, SCHMIERPUNKTE	REPAIR AND ADJUSTMENT INSTRUCTIONS, LUBRICATION POINTS

1. An Pos. 1 die Pos. 6 auf Anschlag drehen und anschließend ca. 1 Umdrehung zurückdrehen. Pos. •A Höhengleich mit Pos. 5 nach Augenmaß einstellen.
   Den Paßkerbstift von Pos. 6 auf 45° zur Geradführung von Pos. 11 einstellen.

1. Rotate item 6 on item 1 to its fullest extent and then turn back approximately one turn. Adjust item •A to equal height with item 5 by eye.
   Adjust the notched set pin of item 6 to an angle of 45° in relation to the linear guide of item 11.

2. Pos. 8 am langen Steg von Pos. 20 mit [4] ankleben.

2. Cement item 8 on the long ridge of item 20 with [4] .

3. Federkraft am langen Steg von Pos. 20 prüfen:
   Blende 16 30-35 p
   Blende 1,8 20 p

3. Check spring pressure at the long ridge of item 20:
   Aperture 16 30 - 35 p
   Aperture 1.8 20 p

4. Pos. 8 und Pos. 9 in Kerben der Stege von Pos. 20 einhängen und so justieren, daß die Schraubenköpfe von Pos. 10 nicht berührt werden. Die Schlitze der Pos. 10 dürfen nicht parallel zu Pos. 8 und Pos. 9 liegen.
   Hemmungsfreien Blendenlauf beim langsamen Öffnen der Blende prüfen.

4. Engage item 8 and item 9 in the notches of the ridges of item 20 and adjust so that the screw heads of item 10 are not contacted. The slots of item 10 should not be parallel to item 8 and item 9.
   Check for smooth diaphragm operation by opening the diaphragm slowly.

5. Kerbe von Pos. 17 deckungsgleich mit Abtastfläche von Pos. 15 ausrichten.
   Pos. 20 auf Anschlag an Pos. 15 bringen. Pos. 11 soweit verdrehen, bis der Lamelleninnendurchmesser 3,4 -0,1 beträgt; Pos. 10 festschrauben. Justierung und hemmungsfreien Gang nachprüfen. Pos. 10 mit [2] sichern.

5. Align notches of item 17 to coincide with the sensing surface of item 15.
   Position item 20 against stop of item 15. Rotate item 11 until the segment aperture is 3.4 - 0.1; screw item 10 in position. Check adjustment and smooth operation. Secure item 10 with [2] .

6. Pos. 15 mit Pos. 13 und Pos. 14 auf geringe Höhenluft justieren.

6. Adjust item 15 in relation to item 13 and item 14 to produce small vertical gap.

7. An Pos. 17 den Innendurchmesser mit [5] fetten und auf hemmungsfreien Gang prüfen.

7. Lubricate the inside diameter of item 17 with [5] and check for smooth operation.

8. Pos. 19 mit Gratseite nach oben montieren.
   Hemmungsfreien Gang der Blende prüfen.

8. Fit item 19 with ridged side upwards.
   Check smooth operation of diaphragm.

9. An Pos. 20 beide Stege auf Winkel 90° prüfen bzw. richten (seitlich und radial).
   Zulässige Abweichung: ± 0,01 mm.

9. Check and, if necessary, align the two ridges on item 20 to form an angle of 90° (lateral and radial).
   Permissible deviation: ± 0.01 mm.

Rollei Service

ERSATZTEILLISTE
PARTSBOOK
LISTE DE PIÈCES

1-74 | 3.12.0302

ENTFERNUNGSGRUPPE
43 000.09.1

POS. ITEM POS.	X R K ●	SACH-NR. PART-NR. NO. DE PIÈCES	BENENNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	STÜCK PRO VARIANTE QTY-TYPE PIÈCES PAR VARIANTE 00	01	02	03	04	05	BEMERKUNG REMARK OBSERVATION	
1		43001.09.0	ENTFERNUNGSGRUPPE DISTANCE CONTROL ASSY		–					→ 1973	10 21 12-8104
1A		43001.09.1	ENTFERNUNGSGRUPPE DISTANCE CONTROL ASSY			–				1973 →	10 21 12-8204
2		01684.85.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						→ 1974	10 21 12-0053 15808-76
2A		01684.00.0	ZYLINDERSCHRAUBE CHEESE-HEAD SCREW	3						1974 →	
3		43091.00.0	SCHEIBE WASHER	1							10 21 12-0038
4		43088.00.0	EINSTELLRING CONTROL RING	1							10 21 12-0035
5	●	43089.00.0	GEWINDERING RETAINING RING	1							10 21 12-0036
6	●	43090.00.0	RING RING	1							10 21 12-0037 010
6L		20425.00.0	PASSKERBSTIFT EDGED ADJUSTING PIN	1							
7	K	01679.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		2					→ 1973	10 21 12-0029
8	K	43095.00.0	FEDER SPRING		1					→ 1973	10 21 12-0070
9	K	43094.00.0	FEDER SPRING		1					→ 1973	10 21 12-0043
10	K	01680.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW		4					→ 1973	10 21 12-0044
10A	K	01686.85.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW			4				1973 → 1974	10 21 12-0144
10B	K	01686.00.0	LINSENSCHRAUBE OVAL-HEAD SCREW			4				1974 →	
11	K	43001.10.0	PLATTE PLATE		1					→ 1973	10 21 12-8009
11A	K	43001.10.1	PLATTE PLATE			1				1973 →	10 21 12-8109
12	K	10001.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1						→ 1974	
12A	K	10021.00.0	SICHERUNGSSCHEIBE 1.2 C-CLAMP 1.2	1						1974 →	
13	K	10462.00.0	SCHEIBE 0,20 WASHER 0,20	–						(NB)	10 21 12-0040
14	K	10461.00.0	SCHEIBE 0,10 WASHER 0,10	–						(NB)	10 21 12-0041
14L	K	10465.00.0	SCHEIBE 0,05 WASHER 0,05	–						(NB)	
15	K	43092.00.0	HEBEL LEVER	1							10 21 12-0039
16	K	10462.00.0	SCHEIBE 0,20 WASHER 0,20	1							10 21 12-0040
17	K	43093.00.0 01	KURVENRING M. RASTE CAM RING W. NOTCH	1						→ 1974	10 21 12-0042
17A	K	43093.00.0 02	KURVENRING O. RASTE CAM RING W. OUT NOTCH	1						1974 →	
18	●	43001.11.0	BLENDENFASSUNG DIAPHRAGM MOUNTING		1					→ 1973	10 21 12-8107
18A	●	43001.11.1	BLENDENFASSUNG DIAPHRAGM MOUNTING			1				1973 →	10 21 12-8207
19	K	43099.00.0	-SPRENGRING CIRCLIP	1							10 21 12-0047
20	K	43098.00.0	-NUTENRING GUIDE RING		1					→ 1973	10 10 68-0016 010
20A	K	43098.00.1	-NUTENRING GUIDE RING			1				1973 →	10 10 68-0116 010
21	K	43001.12.0	-LAMELLE LAMELLA	6							10 21 12-8008